

СВОЙСТВА ЕСТЕСТВЕННЫХЪ ВОДЪ И РАЗЛИЧНЫЕ  
□ СПОСОБЫ ИХЪ ИСПРАВЛЕНИЯ. □

# ОЧИСТКА ВОДЪ

ПОМОЩЬЮ АППАРАТА

===== СИСТЕМЫ =====

**Ф. А. ТЕБЕНИХИНА.**



(Привилегія № 17124).

Издание 2-е.



ТУЛА.

ТИПОГРАФІЯ Е. И. ДРУЖИНИНОЙ, КІЕВСКАЯ УЛИЦА, ДОМЪ № 18.  
1914.



## Свойства естественныхъ водъ.

**С**овершенно чистая вода, не содержащая никакихъ примѣсей и соответствующая своей химической формулѣ ( $H_2O$ ) получается исключительно искусственнымъ путемъ (перегонкою). Въ природѣ же все естественные воды, каково-бы ни было ихъ происхожденіе, всегда содержать большее или меньшее количество различныхъ примѣсей, какъ газообразныхъ, такъ и твердыхъ. Причины, вызывающія эти явленія, какъ извѣстно, обусловливаются свойствомъ воды поглощать и растворять большинство элементовъ, съ которыми она приходитъ въ соприкосновеніе, такъ: чистая атмосферная вода уже при паденіи своемъ на землю, поглощая разныя составныя части атмосферы, значительно измѣняетъ свой составъ: попадая же на землю и просачиваясь черезъ водопроницаемые пласты, она извлекаетъ изъ почвы все то, что въ состояніи растворить и, въ зависимости отъ характера почвы и пройденного пути, получается съ большимъ или меньшимъ содержаніемъ постороннихъ примѣсей, какъ-то: кислорода, азота, углекислоты, амміака, съроводорода, солей: кальція, магнія, натрія, катія, аллюминія, кремнія, желѣза и проч.; кроме этого во всѣхъ водахъ содержится большее или меньшее количество органическихъ веществъ, какъ животнаго, такъ и растительнаго происхожденія. Все эти примѣси оказываютъ существенное влияніе на физическія и химическія свойства природныхъ водъ, а следовательно и на ихъ примѣненіе.

Количества допустимыхъ примѣсей для различныхъ цѣлей хотя и различны, но точно и опредѣленно не указаны, такъ, напримѣръ: вода, употребляемая для питья и для домашнихъ, хозяйственныхъ потребностей, должна содержать умѣренное количество солей щелочныхъ и щелочно-земельныхъ металловъ (не болѣе 500 миллиграммъ въ 1 літрѣ воды), а также некоторое количество газовъ — кислорода и углекислоты: такая вода вку-

снѣ и охотнѣе употребляется въ пищу и питье, чѣмъ вода совершенно лишенная этихъ примѣсей. Амміакъ, сѣроводородъ, болѣзнетворные микробы, при тѣхъ же условіяхъ, дѣлаютъ воду совершенно непригодной для питья, а потому при санитарной оцѣнкѣ ея лишь сумма данныхъ решаетъ вопросъ о выборѣ воды того или другого источника.

Для техническихъ же цѣлей почти во всѣхъ отрасляхъ промышленности желательны воды, совершенно не содержащія или же возможно съ меньшимъ содержаніемъ различныхъ примѣсей, такъ какъ послѣдня, какого бы онѣ происхожденія ни были, оказываются въ большей или меньшей степени вредными. Не останавливаясь на различныхъ отрасляхъ промышленности, гдѣ водою пользуются какъ вспомогательнымъ средствомъ, необходимо иѣсколько подробнѣе выяснить важное значеніе воды въ дѣлѣ питания ею паровыхъ котловъ. Почти въ каждомъ промышленномъ предпріятіи водяной паръ употребляется или какъ источникъ энергіи, или какъ источникъ тепла, а потому паровые котлы являются необходимой принадлежностью каждого завода или фабрики.

При кипяченіи воды въ паровикахъ, отъ вліянія различныхъ факторовъ (повышенной температуры, испаренія, концентраціи и давленія), примѣси ея претерпѣваютъ различныя измѣненія, при чѣмъ однѣ изъ нихъ разлагаются и разрушающимъ образомъ дѣйствуютъ на металлическіе котловъ и арматуру ихъ, а другія — изъ растворимаго состоянія переходятъ въ нерастворимое и отлагаются на нагреваемыхъ поверхностяхъ въ видѣ плотной корки (накипи). Къ категоріи первыхъ примѣсей принадлежать: кислородъ, углекислота, хлористый магній, хлористый аммоній, а также иѣкотория другія хлористыя и сѣроокислые соли, которыя или непосредственно, или разлагаясь съ выдѣленіемъ свободныхъ кислотъ, вредно вліяютъ на металлическіе котловъ, обусловливая ихъ внутреннее разъединеніе и быструю изнашиваемость. Къ категоріи вторыхъ примѣсей относятся: двууглекислые соли кальція и магнія, сѣроокислый кальцій (гипсъ), соли: барія, алюминія, кремнія и др.; по мѣрѣ испаренія воды соли эти выдѣляются изъ нея и, отлагаясь на стѣнкахъ котловъ, образуютъ различной плотности и толщины корку (накипь). Кроме того, содержащіяся въ водѣ механическія примѣси, какъ минерального, такъ и органическаго происхожденія также выдѣляются при испареніи воды и вмѣстѣ съ нерастворимыми солями отлагаются на нагреваемыхъ поверхностяхъ.

Главнымъ цементирующими веществомъ, способствующимъ образованію твердыхъ и плотныхъ отложенийъ, является гипсъ, который при температурѣ около 140° С. видоизмѣняется, переходитъ въ нерастворимое состояніе ( $2 \text{ Ca So}_4 + \text{H}_2\text{o}$ ) и, выдѣляясь въ видѣ мелкихъ кристалловъ, группируетъ всѣ выпадающіе изъ воды аморфные осадки и вмѣстѣ съ ними крѣпко пристаетъ къ стѣнкамъ котла въ видѣ каменистой корки.

Накипь, какъ извѣстно, является чрезвычайно плохимъ проводникомъ тепла; коэффиціентъ теплопроводности ея хотя и зависитъ отъ ея состава, но по изслѣдованіямъ Rogers'a составляетъ едва  $\frac{1}{37}$  часть теплопроводности желѣза, вслѣдствіе чего накипь служить причиной весьма большого перерасхода топлива, такъ: по даннымъ различныхъ изслѣдователей только 1 миллиметръ ея вызываетъ перерасходъ топлива въ 8—10%, а при толщинѣ слоя накипи въ 5—6 миллиметровъ—достигаетъ 30—50%. Кромѣ этого, накипь также служить одной изъ главныхъ причинъ поврежденія и быстрой изнашиваемости паровыхъ котловъ, такъ какъ вслѣдствіе дурной теплопроводности ея часть топлива поглощается металломъ котловъ безъ передачи ея водѣ, металль при этомъ неравномѣрно расширяется и мѣстами сильно раскаляется, а это влечетъ за собою ослабленіе швовъ, образование выпучинъ и трещинъ, прогаръ и даже взрывъ самыхъ котловъ. Удаленіе накипи изъ паровиковъ (чистка ихъ) затруднительно и сопряжено съ значительной затратой рабочей силы и неизбѣжной остановкой ихъ дѣйствія.

Противодѣйствовать возникновенію всѣхъ этихъ нежелательныхъ явлений возможно лишь употребленіемъ воды съ возможно мешшимъ содержаніемъ названныхъ примѣсей, но въ природѣ таکія воды встрѣчаются весьма рѣдко и въ недостаточномъ количествѣ. Въ большинствѣ же случаевъ и особенно въ крупныхъ центрахъ воды или очень загрязнены всевозможными отбросами человѣческаго жилья (рѣчныя и почвенные) или очень жестки, т. е. содержать обильное количество щелочно-земельныхъ солей (артезіанская), поэтому вопросъ объ исправленіи естественныхъ водъ, т. е. о возможномъ освобожденіи ихъ отъ вредныхъ примѣсей, составляетъ одну изъ наиболѣе важныхъ задачъ технической химіи.





## Различные способы исправления водъ.

Изысканіе рациональныхъ способовъ химической очистки воды, какъ для цѣлей техническихъ, такъ и санитарно-гигиеническихъ, является вопросомъ, имѣющимъ сравнительно отдаленное прошлое. Въ разное время предложено нѣсколько способовъ исправления воды, имѣется множество водоочистительныхъ аппаратовъ, но разрѣшить этотъ вопросъ въ томъ благопріятномъ смыслѣ, который отвѣчалъ бы современнымъ требованіямъ техники и гигиены, до сихъ поръ не удавалось.

Наиболѣе существенными препятствіями къ этому являются съ одной стороны несовершенство существующихъ методовъ прибавки реагентовъ, съ другой — конструктивная сложность водоочистительныхъ приборовъ и непостоянство ихъ дѣйствія.

Химическая очистка воды, какъ извѣстно, основана на переводѣ растворимыхъ кальціевыхъ и магніевыхъ солей, обусловливающихъ жесткость ея, въ нерастворимыя и на послѣдующемъ удаленіи ихъ изъ воды отстаиваніемъ и фильтраціей. Процессъ этотъ совершается въ специальныхъ водоочистительныхъ аппаратахъ при посредствѣ различныхъ реагентовъ, изъ которыхъ наиболѣе употребительными являются известь и сода. Реакціи, имѣющія мѣсто при очисткѣ воды, можно иллюстрировать слѣдующими формулами:

- 1)  $\text{Ca H}_2 (\text{CO}_3)_2 + \text{CaO} = 2 \text{Ca CO}_3 + \text{H}_2\text{O}$ .
- 2)  $\text{Mg H}_2 (\text{CO}_3)_2 + \text{CaO} = \text{Mg CO}_3 + \text{Ca CO}_3 + \text{H}_2\text{O}$ .
- 3)  $\text{Mg CO}_3 + \text{CaO} + \text{H}_2\text{O} = \text{Mg} (\text{OH})_2 + \text{Ca CO}_3$ .
- 4)  $\text{Ca SO}_4 + \text{Na}_2 \text{CO}_3 = \text{Ca CO}_3 + \text{Na}_2 \text{SO}_4$ .
- 5)  $\text{Mg Cl}_2 + \text{Na}_2 \text{CO}_3 = \text{Mg CO}_3 + 2\text{Na Cl}$ .

Изъ формулъ этихъ видно, что кальціевые и магніевые соли, перейдя въ нерастворимыя, выдѣляются въ осадкѣ, а въ растворѣ остаются сърнокислые и хлористые соли натрія, вслѣдствіе чего жесткія воды дѣлаются мягкими. Но указанная реакція, какъ и

всякая химическая, можетъ происходить правильно въ томъ лишь случаѣ, когда количества прибавляемыхъ реагентовъ будуть эквивалентны солямъ очищаемой воды; въ противномъ же случаѣ (при недостаткѣ или избыткѣ ихъ) правильность процесса очистки воды нарушается.

Во всѣхъ существующихъ непрерывно-дѣйствующихъ водоочистителяхъ процессъ исправленія воды происходитъ въ большей или меньшей степени автоматически—при одновременномъ поступлении очищаемой воды и растворовъ реагентовъ, при чёмъ притокъ ихъ регулируется путемъ устройства болѣе или менѣе сложныхъ механическихъ приспособленій, какъ то: поплавковъ, крановъ, трубочекъ, черпаковъ, клапановъ, гидравлическихъ колесъ и т. п. Достигнуть равномѣрной и автоматической очистки воды при такихъ приспособленіяхъ возможно лишь при выполненіи слѣдующихъ условій: 1) объемные соотношения между реагентными растворами и очищаемой водой должны быть строго опредѣлены и постоянны и 2) единица объема каждого реагентного раствора должна содержать строго опредѣленное количество дѣйствующаго вещества.

Практика же установокъ различныхъ системъ водоочистителей и мои многочисленныя наблюденія показываютъ, что ни одно изъ этихъ основныхъ положений не можетъ быть выполнено въ нихъ по слѣдующимъ основаніямъ: 1) регулировать притокъ реагентовъ при посредствѣ крановъ, клапановъ и другихъ приспособленій, связанныхъ съ поплавками, совершенно невозможно, какъ вслѣдствіе неизбѣжной загрязняемости ихъ, такъ и потому, что сопротивление движению регулирующаго механизма есть факторъ непостоянный, измѣняющейся въ зависимости отъ различныхъ причинъ (перемѣнного напора исправляемой воды, неравномѣрной подвижности крановъ, клапановъ, блоковъ и т. п. въ зависимости отъ ихъ загрязненія) и 2) концентрація реагентныхъ растворовъ, особенно известковаго, колеблется въ довольно широкихъ предѣлахъ. (Непрерывное получение вполнѣ насыщенныхъ известковыхъ растворовъ затруднительно; вслѣдствіе весьма трудной растворимости извести, загрязняемости сатураторовъ нерастворимыми щелочно-земельными солями, образующимися отъ дѣйствія извести на проходящую въ большомъ количествѣ черезъ сатураторъ воду и многихъ другихъ причинъ, зависящихъ частью отъ способовъ прибавки известковаго реагента, частью отъ конструкціи самихъ известковыхъ сатураторовъ, растворы получаются въ большинствѣ случаевъ значительно слабѣе насыщенныхъ и къ тому же неоднородной крѣпости). Такимъ обра-

зомъ, соотношения между реактивами и солями очищаемой воды постоянно нарушаются, что тотчасъ же отзывается на качествѣ очищенной воды, которая нерѣдко бываетъ или очень жесткой, или очень щелочной.

Всѣ попытки, направленныя къ устраненію этихъ нежелательныхъ явлений, не увенчались успѣхомъ. Новѣйшия весьма сложные приборы, въ которыхъ, по заявлению конструкторовъ, предусмотрѣны всѣ детали исправленія воды, также не облегчили этой задачи, а наоборотъ скрѣпѣ затруднили, такъ какъ сложность всѣхъ приспособленій этихъ аппаратовъ уже сама по себѣ является плохой гарантіей правильности ихъ дѣйствія и требуетъ за собою усиленнаго контроля, какъ съ механической, такъ и съ химической стороны. Типичными представителями такихъ приборовъ являются аппараты, въ которыхъ очищаемая вода проходить черезъ гидравлическое колесо и сама приводить въ движение всѣ механизмы аппаратовъ. Главная регулирующая часть этихъ приборовъ — водоналивное колесо находится въ кинематической связи съ различными черваками, зубчатыми и черевячными передачами, качающимися трубочками, вертикальными и горизонтальными промѣшивателями, клапанами, кранами и т. п. Достигнуть точнаго соотвѣтствія между реактивами и солями воды при такой сложной конструкціи весьма затруднительно, но еще труднѣе сохранить эти соотношенія при дальнѣйшей работе аппаратовъ, загрязняемости и изнашиваемости частей ихъ. По мѣрѣ загрязненія механизмовъ и въ особенности сальниковъ промѣшивателей выдѣляющимися изъ воды отъ дѣйствія реагентовъ осадками, нерастворенными частицами извести и различными примѣсями ея, сопротивленіе между трущимися поверхностями увеличивается. Всѣдѣствіе этого гидравлическое колесо каждого изъ аппаратовъ, разсчитанное на одну и ту же движущую силу (струю падающей на него очищаемой воды), не можетъ выполнять возложенной на него работы, количество оборотовъ его уменьшается и часть воды проходитъ безъ отсчета, а такъ какъ подача реактивовъ и дѣйствіе всѣхъ механическихъ приспособленій согласованы именно съ движениемъ этого колеса, то, съ измѣненіемъ движенія его, нарушается весь ходъ аппарата, а слѣдовательно — самый процессъ исправленія воды. Въ нѣкоторыхъ же изъ такихъ аппаратовъ для періодической прибавки извести автоматическимъ путемъ является необходимость пускать этотъ реактивъ въ видѣ пушонки (легкаго порошка), при сбрасываніи которой съ полокъ поднимающейся пылью всѣ названныя меха-

ніческія приспособленія еще въ большей мѣрѣ загрязняются, отчего и сопротивленіе между трущимися поверхностями еще въ большей степени увеличивается. Концентрація известковаго реагента (известковой воды) въ этихъ аппаратахъ, благодаря учащенной подачѣ извести (въ видѣ известковаго молока или въ видѣ пушонки) и непрерывному перемѣшанію ея съ водою, хотя болѣе постоянна, чѣмъ въ водоочистителяхъ, не снабженныхъ гидравлическими колесами, но также нерѣдко колеблется.

На степень насыщенія известковой воды, помимо упомянутыхъ выше причинъ, оказываютъ существенное вліяніе способъ заготовленія известковаго реактива и его свойство жадно поглощать углекислоту воздуха. Известь, какъ извѣстно, составляеть весьма энергичное основаніе, находящее всюду кислотныя вещества, съ которыми и даетъ соотвѣтствующія соли; изъ воздуха она притягиваетъ сначала влагу, а затѣмъ углекислоту и переходитъ въ углекислый кальцій; въ комовой извести процессъ этотъ совершаеться сравнительно медленно, въ измельченной же, а тѣмъ болѣе въ пушонкѣ, содержащей значительное количество влаги, во много разъ энергичнѣе и полно. Поэтому заготовка известковой пушонки и храненіе ея сопряжены съ большей или меньшей тратой (въ зависимости отъ продолжительности храненія) полезной окиси кальція, неизбѣжная же при такихъ условіяхъ измѣненія въ составѣ извести вызываютъ соотвѣтствующія колебанія въ крѣпости известковой воды, не говоря уже о непроизводительной тратѣ самого известковаго реагента.

Водоочистители безъ регулирующихъ гидравлическихъ колесъ хотя не столь сложны по своей конструкціи и не столь автоматичны, но также въ большей или меньшей степени не свободны отъ вышеуказанныхъ недостатковъ, а концентрація известковой воды въ сатураторахъ, благодаря сравнительно рѣдкой прибавкѣ извести, колеблется даже въ большихъ предѣлахъ, чѣмъ въ аппаратахъ съ учащенной подачей ея. При такихъ условіяхъ, когда дѣйствіе аппаратовъ и процессы исправленія воды поставлены въ зависимость отъ всевозможныхъ случайностей, предусмотрѣть и предупредить которые, при существующихъ конструкціяхъ непрерывно-дѣйствующихъ водоочистителей, не представляется возможнымъ, правильные химические и механические расчеты при установкахъ аппаратовъ уступаютъ мѣсто эмпирическимъ приемамъ, почему и результаты исправленія воды, носять чисто случайный характеръ. Очищенная вода вслѣдствіе этого, въ большинствѣ случаевъ, получается неоднороднаго

качества, какъ жесткость, такъ и щелочность ея колеблется почти каждые полчаса, вода имѣть непріятный щелочный привкусъ, нерѣдко содержать ъдкій натръ (продуктъ взаимодѣйствія реактивовъ), почему совершенно не пригодна для санитарно-гигієническихъ цѣлей; употребляемая же исключительно для техническихъ надобностей и преимущественно для питанія паровыхъ котловъ, она приносить лишь частичную пользу, такъ какъ совершенно не избавляетъ нагрѣваемыхъ поверхности отъ накипи, а при небрежномъ уходѣ за аппаратомъ—можетъ даже служить причиной разъѣданія водомѣрныхъ стеколь и другой арматуры котловъ. Постоянныя и иногда значительныя измѣненія въ ходѣ аппаратовъ отъ первоначальной установки ихъ, вызываютъ необходимость время отъ времени производить провѣрку дѣйствія ихъ, каковая работа, вслѣдствіе конструктивной сложности приборовъ, весьма затруднительна и влечеть за собою остановку въ исправленіи воды.

Поэтому, не смотря на то, что единственно вѣрнымъ и рациональнымъ средствомъ борьбы съ накипью является все же способъ химической очистки воды до введенія ея въ котель, вышеуказанные недостатки непрерывно-дѣйствующихъ водоочистителей служатъ большимъ тормазомъ къ ихъ распространенію и очень многія промышленныя учрежденія до настоящаго еще времени употребляютъ для питанія паровиковъ неисправленную воду, или для умягченія ея прибѣгаютъ къ различнымъ патентованнымъ средствамъ, весьма сомнительного свойства и приносящимъ въ лучшемъ случаѣ лишь палліативную пользу. Большинство антинакипныхъ средствъ содержать въ своемъ составѣ соду углекислую или каустическую и также претендуютъ на химическое исправленіе воды, но совершенно не достигаютъ своей цѣли уже по одному тому, что составъ естественныхъ водъ различенъ и каждая вода требуетъ соответствующей прибавки реагентовъ. Примѣненіе же однихъ и тѣхъ же средствъ для исправленія любыхъ водъ, независимо отъ ихъ состава, можетъ принести больше вреда, чѣмъ пользы. Кромѣ этого среди антинакипныхъ средствъ не мало и такихъ, которая содержать въ своемъ составѣ вредно и разрушающе дѣйствующія на металль примѣси, какъ то: растительныя и минеральныя масла, патоку и даже кислоты, отсюда очевидно, насколько рискованно употребленіе этихъ универсальныхъ умягчителей водъ въ дѣлѣ борьбы съ накипью. Профессоръ С.-Петербургскаго Технологическаго Института Г. Ф. Деппъ, курсъ лекцій котораго о паровыхъ котлахъ является капитальнѣйшимъ

трудомъ и настольной книгой для интересующихся этимъ дѣломъ лицъ, предостерегая отъ увлечения различными антинаципными и умягчительными средствами, говоритъ: „противъ неосторожнаго и легкомысленаго примѣненія подобныхъ средствъ ведется за границею систематическая борьба обществами по наблюденію за котлами: они отсылаютъ въ лабораторіи для анализа всѣ образчики ихъ, которые имъ доставляются, и безпощадно публикуютъ результаты анализа“. У насъ же, къ сожалѣнію, не слѣдуютъ такому хорошему примѣру, и названныя средства не только не встрѣчаются на пути къ своему широкому распространенію какихъ-либо препятствій, но даже нерѣдко рекламируются лицами, занимающими видное положеніе въ техническомъ мірѣ.

Въ послѣднее время усиленно рекламируется новый способъ исправленія воды посредствомъ искусственныхъ цеолитовъ. Будучи весьма привлекательнымъ при поверхностномъ ознакомлениі съ нимъ, въ дальнѣйшемъ, при болѣе детальномъ изученіи, какъ самаго процесса, такъ и качества исправленной этимъ способомъ воды, приходится признать его не только не имѣющимъ какихъ либо преимуществъ передъ другими способами химической очистки воды, но въ нѣкоторыхъ отношеніяхъ даже уступающимъ имъ. Не касаясь подробно состава цеолитового препарата и самого процесса исправленія воды, я позволю себѣ лишь обратить вниманіе интересующихся этимъ способомъ лицъ на тѣ существенные недостатки, о которыхъ представители д-ра Ганса или совершенно умалчиваются, или даютъ весьма слабое представлениe въ своихъ брошюрахъ и которые, по моему мнѣнію, имѣютъ весьма существенное значеніе въ дѣлѣ очистки воды названнымъ способомъ, такъ напримѣръ:

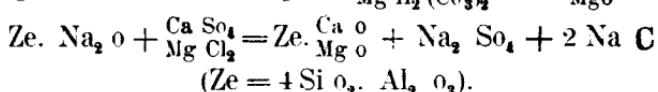
- 1) Искусственные цеолиты (извѣстные въ продажѣ подъ наименіемъ Пермутита и цеолитового песка) не являются стойкимъ неразлагающимся препаратомъ и, кромѣ способности входить въ обмѣнныя реакціи съ щелочно-земельными металлами воды, также выщелачиваются проходящей черезъ нихъ водою, въ особенности въ присутствіи свободной углекислоты. Послѣдняя, какъ извѣстно, всегда содержится въ естественныхъ водахъ и съ окисью натрія, или върнѣе съ гидратомъ окиси натрія цеолитового песка, непосредственно вступаетъ въ соединеніе, образуя двууглекислый натръ, который дѣликомъ и уносится проходящей черезъ цеолитовый фильтръ водою. Очевидно, что окись натрія, вступившая не въ обмѣнныя реакціи, а въ непосредственное соединеніе съ углекислотою, не восполняется уже при регенерациіи препарата

хлористымъ натріемъ, съ постепенnoй же и неизбѣжной утратой окиси натрія—единственно дѣйствующаго реагента цеолитового песка, постепенно утрачивается его умягчающая способность, которая со временемъ сходитъ на нѣть, при чёмъ критической моментъ наступить тѣмъ скорѣе, чѣмъ больше исправляемая вода будетъ содержать свободной углекислоты и чѣмъ меныше въ цеолитовомъ пескѣ будетъ содержаться окиси натрія (продажные сорта цеолитового песка содержать ея отъ 7 до 15%).

2) Щелочность исправленныхъ цеолитовыхъ способомъ вода въ нѣсколько разъ больше, чѣмъ при другихъ способахъ исправленія и въ большинствѣ случаевъ превышаетъ щелочность естественныхъ водъ, такъ какъ даетъ сумму реакцій, какъ обмѣнного разложенія двууглекислыхъ солей, такъ и прямого соединенія гидрата окиси натра съ свободной углекислотой исправляемой воды. Бикарбонатная щелочность естественныхъ водъ колеблется въ предѣлахъ 10—20 Н<sup>0</sup> (а въ отдѣльныхъ случаяхъ бываетъ значительно больше) и, слѣдовательно, вся удерживается въ исправленной цеолитами водѣ при одной только обмѣнной реакціи; при этомъ качественная сторона ея заслуживаетъ особенного вниманія по слѣдующимъ основаніямъ: а) щелочность естественныхъ водъ почти исключительно зависитъ отъ бикарбонатовъ щелочно-земельныхъ металловъ и, какъ устранимая, не играетъ вредной роли въ любомъ техническомъ производствѣ, такъ какъ при нагрѣвѣ или кальцинаціи воды на холodu, съ выдѣленiemъ свободной и полусвязанной углекислоты, бикарбонаты эти переходятъ въ среднія соли и, какъ таковыя, по своей малой растворимости, выпадаютъ; б) суммарная же щелочность исправленной цеолитовымъ способомъ воды обусловливается главнымъ образомъ двууглекислымъ натромъ, который при нагрѣвѣ пѣреходитъ въ углекислый, почему щелочность такой воды не устранима и крайне вредна во всѣхъ отношеніяхъ, въ особенности же—въ паровомъ хозяйствѣ, такъ какъ концентрированные щелочные растворы разъѣдають водомѣрные стекла и арматуру котловъ, а также обусловливаютъ неравномѣрное порывистое кипѣніе жидкости съ обильнымъ отдѣленіемъ пѣны. (Въ техникѣ исправленія водъ главнымъ критериемъ щелочности ихъ является титрованіе  $1/10$  N соляной или сѣрной кислотами при индикаторѣ фенолфталеинѣ, слѣдовательной, щелочность холодной исправленной цеолитами воды, какъ состоящая изъ двууглекислого натра, не можетъ быть открыта таковымъ и лишь послѣ нагрѣва воды реакція съ фенолфталеиномъ дѣлается ясной).

3) Исправление рѣчныхъ, прудовыхъ и озерныхъ водъ встрѣчаетъ значительныя осложненія и затрудненія. Большинство этихъ водъ содержитъ въ своемъ составѣ различныя взвѣшанныя механическія примѣси, какъ-то: глиномѣсъ, кремнеземъ и продукты распада водорослей и низшихъ животныхъ организмовъ; примѣси эти обусловливаютъ мутность воды и столь мелки, что частью проникаютъ черезъ слой кварцеваго песка, или другія фильтрующія среды, охраняющія цеолитовый песокъ отъ загрязненія, и задерживаются самимъ цеолитовымъ фильтромъ, пропускная способность котораго, по мѣрѣ загрязненія, значительно уменьшается. Кромѣ этого названныя примѣси, обволакивая зерна цеолитового песка изолирующими слоемъ, препятствуютъ какъ процессу умягченія воды, такъ и регенерации препарата, промывка же цеолитового фильтра крайне затруднительна и, вслѣдствіе хрупкости цеолитового песка, сопряжена съ большой тратой дорого стоящаго препарата. По этому процессу исправленія рѣчныхъ водъ, а тѣмъ болѣе прудовыхъ и озерныхъ, въ большинствѣ случаевъ, долженъ предшествовать процессъ освобожденія ихъ отъ муты, что вполнѣ достигается лишь предварительной коагуляціей и отстаиваніемъ смѣси въ особыхъ довольно цѣнныхъ и громоздкихъ приборахъ. Между тѣмъ при другихъ способахъ исправленія воды одновременно съ умягченіемъ происходятъ процессы коагуляціи и отстаивания смѣси, такъ какъ выдѣляющіяся отъ прибавки реактивовъ нерастворимая щелочно-земельная соли воды группируются съ механическими примѣсями ея, увлекаютъ ихъ своей массой и вмѣстѣ же съ ними выпадаютъ изъ смѣси, почему въ предварительномъ освѣтленіи воды надобности не встрѣчается.

4) Концентрація исправленныхъ цеолитовымъ способомъ водъ значительно выше, чѣмъ при другихъ способахъ исправленія, при чемъ плотный остатокъ ихъ состоить главнымъ образомъ изъ двухъ кислого натра и частью — сѣроокислого и хлористаго натра. Подобное явленіе объясняется тѣмъ, что процессъ исправленія (умягченія) — основанъ на свойствахъ цеолитовъ вступать въ обмѣнныя реакціи съ водными растворами солей щелочно-земельныхъ металловъ, почему все соли естественныхъ водъдерживаются при исправленіи въ растворѣ; происходящія реакціи можно иллюстрировать такъ:  $\text{Ze. Na}_2\text{O} + \frac{\text{Ca H}_2(\text{Co}_3)_2}{\text{Mg H}_2(\text{Co}_3)_2} = \text{Ze. CaO} + 2 \text{Na HCO}_3$



При другихъ же способахъ — (при исправлениі известью и содой) двууглекислые щелочно-земельные соли, съ переходомъ въ среднія, выпадаютъ изъ воды, а въ обмѣнныя реакціи вступаютъ лишь сѣрно-кислые и хлористые щелочно-земельные соли, почему плотный остатокъ этихъ исправленныхъ водъ всегда меньше, чѣмъ исправляемыхъ — и состоить преимущественно изъ сѣрнокислаго и хлористаго натра.

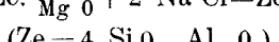
По мѣрѣ испаренія воды, съ поступленіемъ новыхъ порцій ея въ паровой котель, концентрація раствора, какъ извѣстно, вообще увеличивается и можетъ быть столь значительной, что можетъ вызвать перерасходъ топлива, концентрированные же щелочные растворы, кроме этого, вызываютъ неравномѣрное кипѣніе съ обильнымъ выдѣленіемъ пѣни и служать причиной порчи крановъ, клапановъ и водомѣрныхъ стеколь. Очевидно, что при цеолитовомъ способѣ, благодаря обмѣннымъ реакціямъ, какъ концентрація, такъ и щелочность котловой воды всегда будетъ значительно выше, чѣмъ при другихъ способахъ исправленія водъ; — это отчасти не отрицаютъ и представители д-ра Ганса, дающіе совѣтъ „въ случаяхъ, гдѣ умягчаемая вода обладаетъ очень большой щелочностью и гдѣ требуется пониженіе этой щелочности, предварительно лишать исправляемую воду углекислоты или кипяченіемъ или кальцинацией ея на холода“, сводя такимъ образомъ роль цеолитового способа исправленія воды на роль содового реагента при другихъ способахъ исправленія. Такія двойныя умягчительныя установки уже получили практическое осуществленіе; на извѣстномъ мнѣ завоdъ вода сначала исправляется на холodu известью, а затѣмъ уже цеолитами; практикуется это преимущественно съ цѣлью устранить вышеуказанные недостатки цеолитового способа, а также съ цѣлью использовать установленные ранѣе и не оправдавшіе возлагаемыхъ на нихъ надеждъ водоочистительные приборы.

Не говоря уже о дороговизнѣ и громоздкости такихъ комбинированныхъ умягчительныхъ установокъ, для новаго оборудования которыхъ нужны особья и исключительная соображенія, самъ двойной процессъ очистки воды сопряженъ съ большими хлопотами и не экономиченъ.

5) Вообще же съ экономической стороны цеолитовый способъ исправленія воды не только не имѣть преимуществъ передъ другими способами, но даже въ большинствѣ случаевъ уступаетъ имъ, такъ какъ и эксплоатациѣ его, и устройство цеолито-

выхъ умягчительныхъ станцій вызываютъ сравнительно болыше расходы, чѣмъ при другихъ способахъ, а именно:

а) Главныи расходъ по эксплоатациі падаетъ на поваренную соль, ежедневно потребляемую для регенерациі препарата. Процессъ регенерациі заключается въ пропусканиі 5 или 10% раствора поваренной соли черезъ цеолитовый фильтръ и основанъ на свойствахъ отработанныхъ цеолитовъ вступать въ обмѣнныя реакціи съ хлористымъ натромъ, при чемъ натръ изъ раствора поваренной соли замѣщаетъ кальцій и магній отработанныхъ цеолитовъ, т. е. возстановляетъ ихъ, что можно было бы иллюстрировать такъ:  $\text{Ze.} \frac{\text{Ca}}{\text{Mg}}_0 + 2 \text{Na Cl} = \text{Ze.} \frac{\text{Ca Cl}_2}{\text{Mg Cl}_2}$ ,



Но въ дѣйствительности реакціи замѣщенія не вполнѣ согласуются съ приведенной формулой, такъ какъ натръ изъ раствора поваренной соли весьма трудно и лишь отчасти вступаетъ въ обмѣнныя реакціи съ щелочно-земельными металлами отработанныхъ цеолитовъ, а большая часть его остается въ растворѣ неиспользованной съ хлористыми солями кальція и магнія, почему количество расходуемой соли для регенерациі цеолитового песка не соотвѣтствуетъ теоретическимъ разсчетамъ и въ дѣйствительности расходуется въ 3—4 раза болѣе. Это явленіе объясняется тѣмъ, что новообразующіяся хлористыя соли кальція и магнія, какъ хорошо растворимыя, не удаляются изъ круга взаимодѣйствія, а при такихъ условіяхъ реакціи не идутъ до конца, и разложеніе, вслѣдствіе наступившаго равновѣсія, неизбѣжно останавливается (положеніе Бертолле). При другихъ же способахъ исправленія воды, въ частности—известью и содой, при происходящихъ обмѣнныхъ реакціяхъ между реагентами и солями воды, новообразующіяся среднія и основныя щелочно-земельныя соли, по своей весьма малой растворимости, удаляются изъ круга взаимодѣйствующихъ веществъ, почему процессъ разложенія можетъ ити до конца, и количества расходуемыхъ въ дѣйствительности реактивовъ близки къ теоретическимъ исчисленіямъ.

Такимъ образомъ, сопоставляя стоимость реактивовъ: кальцинированной соды — 1 руб. 20 коп., известіи — 15—20 коп. и соли, для большинства мѣстностей — 30—40 коп. за пудъ, и имѣя въ виду, что соли требуется въ 3—4 раза болѣе, чѣмъ другихъ реагентовъ, получимъ, что лишь устраненіе постоянной жесткости воды вызоветъ одинаковый расходъ въ обоихъ случаяхъ (высокая стоимость содового реагента компенсируется увеличеннымъ

расходомъ соды), а устраненіе временнай жесткости посредствомъ извести обходится въ 6—7 разъ дешевле, чѣмъ цеолитами, такъ какъ известь почти вдвое дешевле соли и къ тому же требуется ея въ 3—4 раза меньше. А такъ какъ естественныхъ водъ съ одной постоянной жесткостью почти не встрѣчается, а нерѣдко времененная (устранимая кипяченiemъ) жесткость даже преобладаетъ, то, очевидно, что исправленіе большинства водъ цеолитовымъ способомъ будетъ совершенно невыгодно по сравненію съ другими способами, за исключениемъ лишь мѣстностей, богатыхъ солью, гдѣ стоимость ея незначительна.

Для всесторонняго выясненія экономической стороны цеолитового способа необходимо принять во вниманіе еще и то обстоятельство, что на приготовленіе регенерирующихъ соляныхъ растворовъ и отмыкку цеолитовыхъ фильтровъ употребляется исключительно исправленная вода, которой приблизительно расходуется 7—10 % отъ всего количества ея, что еще въ большей степени удорожаетъ цеолитовый способъ по сравненію съ другими, при которыхъ такого рода расходъ совершенно не имѣть мѣста.

б) Первоначальная затраты по оборудованію цеолитовыхъ умягчительныхъ станцій сводятся къ расходу по приобрѣтенію цеолитового песка, по устройству фильтровъ и чановъ для приготовленія регенерирующихъ растворовъ, при чемъ доминирующую роль играетъ цеолитовый песокъ, котораго для оборудованія станціи съ производительностью, напримѣръ, въ 100 куб. метровъ въ сутки, при жесткости воды въ 30 H<sup>o</sup> потребуется согласно формулѣ, приведенной въ брошюре представителя Д-ра Ганса въ Россіи, ( $X = \frac{1 \times 100 \times 30}{0,33 \times 10}$ ) = 900 килограммъ, а такъ какъ цеолиты подвергаются ежедневной регенерациі, то для непрерывной работы такой станціи требуется установка двухъ цеолитовыхъ фильтровъ, изъ которыхъ одинъ будетъ находиться въ работѣ, а другой въ регенерациі—следовательно, цеолитового песка требуется двойное количество, т. е. 1800 килограммъ или около 110 пудовъ. При существующей же стоимости песка въ 18—23 руб. за пудъ расходъ по этой статьѣ простирается до 2530 рублей.

Необходимо замѣтить при этомъ, что на основаніи какъ моихъ наблюдений надъ цеолитами, такъ и другихъ изслѣдователей, приведенная формула не отвѣчаетъ дѣйствительности, такъ какъ умягчительная способность продажнаго цеолитового песка едва равна 50% противъ предположенной въ формулѣ, почему для исправленія 100 куб. метровъ воды при указанныхъ условіяхъ

віяхъ требуется около 220 пудовъ на сумму приблизительно до 5060 рублей. Кроме этого, расходы по приобрѣтенію цеолитового песка не ограничиваются одной первоначальной затратой, а каждый годъ приходится пополнять неизбѣжную его утрату, проходящую частью вслѣдствіе механическаго распада его и частью вслѣдствіе упомянутаго выше выщелачиванія полезной окиси натрія цеолитового песка очищаемой водой, вслѣдствіе содержанія въ ней свободной углекислоты, что еще болѣе дѣлаетъ цеолитовый способъ исправленія воды не экономичнымъ.

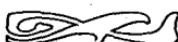
Равнымъ образомъ устройство фільтровъ для столь большого количества цеолитового песка и чановъ для регенерирующихъ растворовъ также вызываетъ довольно значительный расходъ, который вмѣеть съ указанными затратами по приобрѣтенію цеолитового песка, превышаетъ стоимость оборудования водоочистительныхъ аппаратовъ другихъ системъ при одинаковой производительности.

На основаніи всего вышеизложенного для большинства водъ единственно вѣрнымъ и экономичнымъ способомъ исправленія, по моему мнѣнію, все же необходимо признать способъ холодной очистки при посредствѣ извести и соды, но при условіи точного выполненія основныхъ принциповъ веденія самого процесса, каковой можетъ происходить правильно въ томъ лишь случаѣ, если реактивы будутъ прибавляться не въ видѣ растворовъ неопредѣленной концентраціи и неопределенныхъ объемовъ, а точно опредѣленныя вѣсовые количества ихъ будутъ смѣшиваться съ постояннымъ строго опредѣленнымъ объемомъ воды. Попытки такого рода исправленія водъ дѣлались неоднократно, примѣромъ чemu служатъ периодически-дѣйствующіе водоочистители, но ихъ громоздкость и несовершенство методовъ прибавки реактивовъ, при которыхъ является необходимость нагревать смѣсь до 50—70° С., сдѣлали способъ этотъ мало употребительнымъ.

Выше было сказано, что химіческія реакціи могутъ итти точно и до конца лишь при строго опредѣленномъ соотношеніи реагирующихъ веществъ, если при этомъ соблюдены всеѣ другія условія правильности хода происходящихъ процессовъ. Но для воды, гдѣ совершенно неизвѣстна истинная комбинація входящихъ въ ея составъ элементовъ (составъ сухого остатка, т. е. соляной массы, устанавливается лишь предположительно), а ходъ химическихъ реакцій при процессахъ исправленія воды точно не изученъ, эквивалентная прибавка различныхъ реагентовъ, а въ частности — извести и соды, не гарантируетъ конечныхъ резуль-

татовъ процесса, а слѣдовательно — надлежащаго качества самой исправленной воды. Поэтому вопросъ о химическомъ исправлении, а въ частности — объ умягченіи воды, съ давнихъ порь служитъ предметомъ изученія для многочисленныхъ изслѣдователей и создалъ уже обширную литературу, предлагающую самые разнообразные методы. Не останавливаясь на критической оценкѣ каждого изъ такихъ методовъ, позволяю лишь замѣтить, что и новѣйшіе изъ нихъ, основанные на непосредственномъ, опытномъ опредѣленіи нужнаго количества реагентовъ (извести и соды), также не во всѣхъ случаяхъ и не со всѣми водами даютъ вполнѣ удовлетворительные результаты и optimum умягченія въ большинствѣ случаевъ достигается лишь при нагрѣвѣ воды.

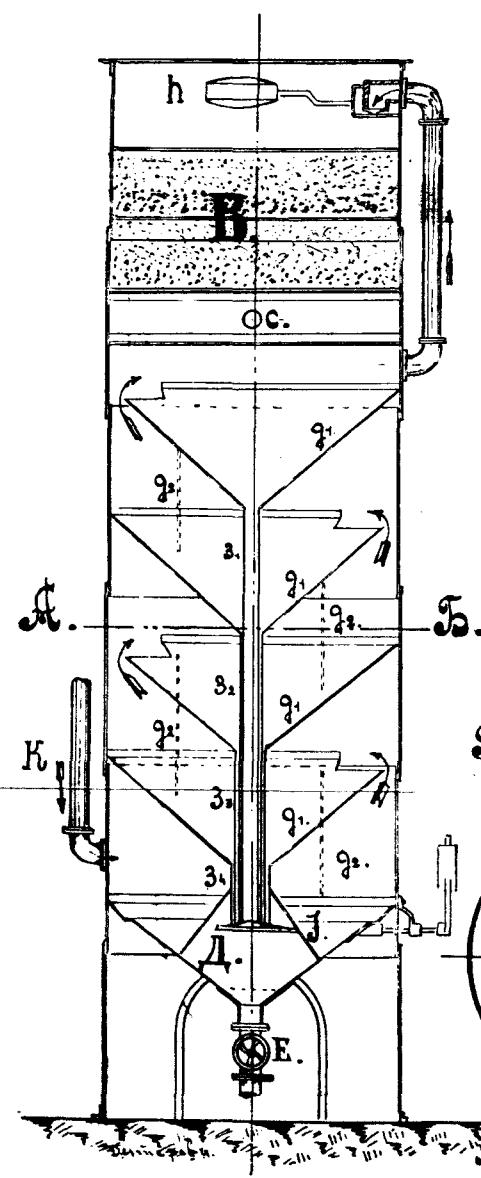
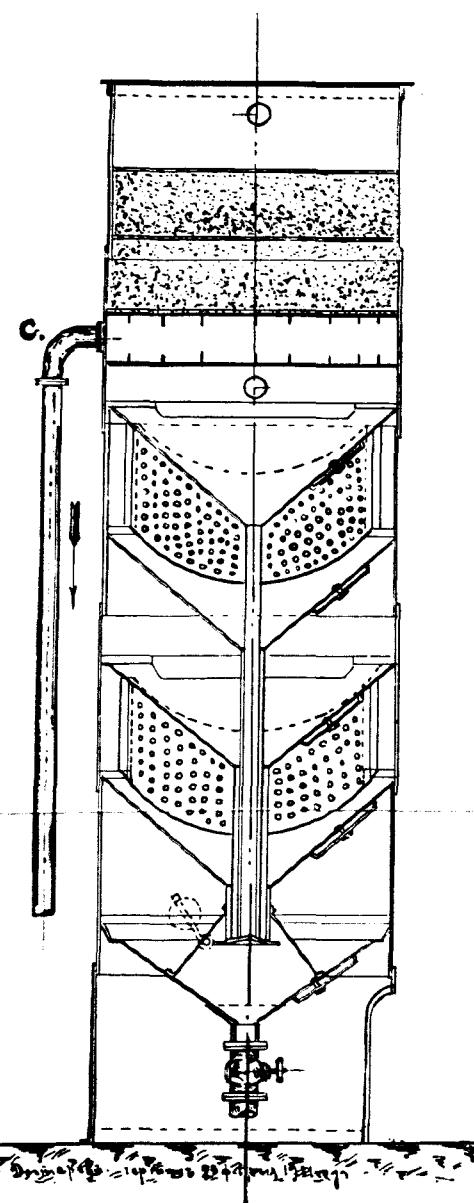
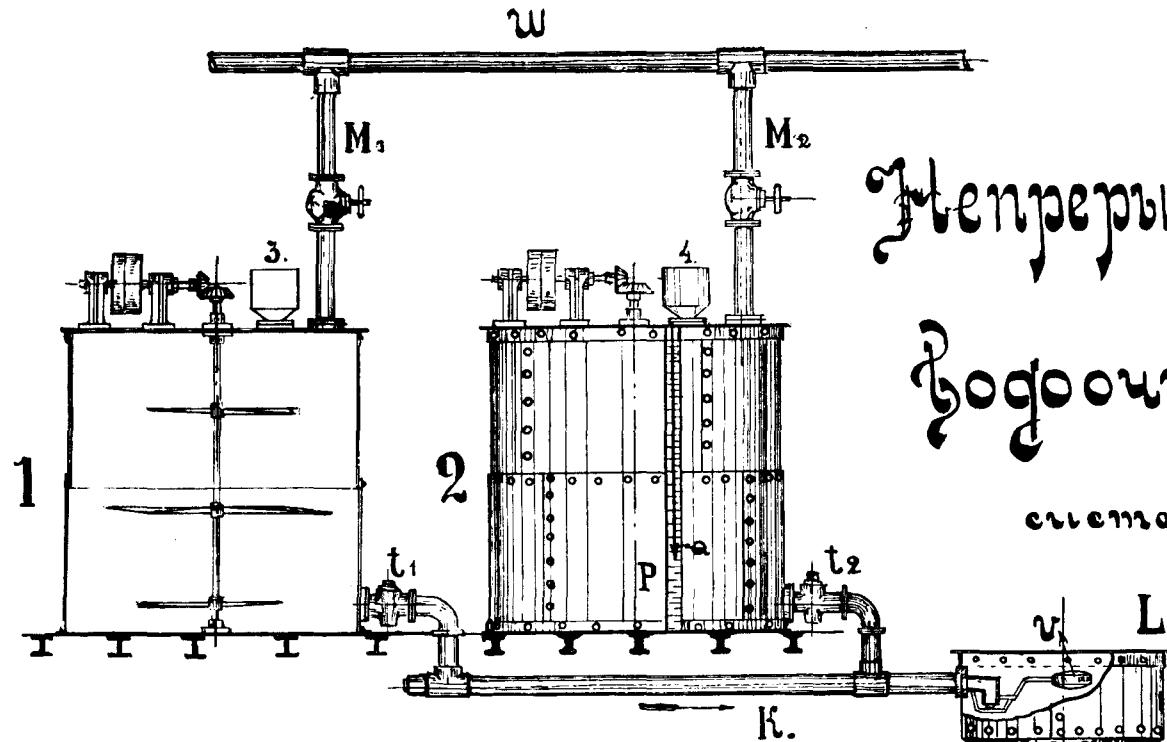
Выработанный же мною методъ опредѣленія количественной прибавки этихъ реактивовъ позволяетъ вести процессъ исправления воды при любой температурѣ, при чмъ степень жесткости воды и ея характеръ значенія не имѣютъ.



Թերթիսա-ցոնստիլուսն

քօզօռսւստութեան

սուստու, Շ. Ա. Պետրոսանէ:



Քարոշ ու մինչ



## Описаніе дѣйствія водоочистительного аппарата системы Ф. А. Тебенихина.

Водоочиститель состоитъ изъ слѣдующихъ главныхъ частей: 1) баковъ смѣсителей №№ 1 и 2, 2) фильтра-отстойника (резервуаръ А) и 3) передаточнаго резервуара L. Чанки для реактивовъ 3 и 4 могутъ быть замѣнены различной ручной посудой и устанавливаются только въ очень большихъ приборахъ.

Очищаемая вода поступаетъ изъ магистрали W черезъ трубы  $M_1$  и  $M_2$  поперемѣнно въ тотъ или другой бакъ-смѣситель; изъ чанковъ 3 и 4 или какихъ-либо другихъ сосудовъ въ нихъ поступаютъ растворы реактивовъ, и все это тщательно перемѣшиваются ручными или механическими мѣшалками. Смѣсь черезъ краны  $t^1$  и  $t^2$  по трубѣ K черезъ передаточный резервуаръ L направляется въ резервуаръ А, то изъ одного, то изъ другого бака-смѣсителя. Въ то время, когда изъ первого бака смѣсь вытекаетъ, во второмъ бакѣ происходитъ смыщеніе воды съ реактивами и наоборотъ, чѣмъ и достигается непрерывное дѣйствіе аппарата.

Поступивъ въ резервуаръ А, смѣсь въ силу гидравлическаго давленія, поднимаясь вверхъ, проходитъ рядъ рѣшетчатыхъ реберъ  $g_2\dots$ , сплошныхъ коническихъ перегородокъ  $g_1\dots$  и фильтръ В, освобождается отъ выдѣляющихся осадковъ и въ очищенномъ видѣ выходитъ черезъ трубу С въ сборникъ для очищенной воды.

Объемъ резервуара А и его размѣры находятся въ зависимости отъ потребнаго количества очищенной воды, во избѣжаніе же переполненія, онъ снабженъ шаровымъ клапаномъ h, автоматически останавливающимъ его дѣйствіе.

Сплошныя коническія перегородки  $g_1\dots$  снабжены поперемѣнно съ противоположныхъ сторонъ у стѣнокъ резервуара про-

рѣзами для прохода поднимающейся воды и расположены такъ, что жидкость должна описывать удлиненный зигзагообразный путь; для задержанія осадковъ и лучшей группировки ихъ коническая перегородки имѣютъ рѣшетчатыя опускающіяся внизъ ребра  $g_1, \dots, g_n$ , диаметръ отверстій которыхъ, по мѣрѣ подъема жидкости, уменьшается. Выдѣляющіяся нерастворимыя соли и механическія примѣси воды отлагаются на сплошныхъ коническихъ перегородкахъ и черезъ конаксіальныя трубы  $3^1, 3^2, 3^3, 3^4$  и задвижку  $J$  падаютъ на дно резервуара (конусъ  $D$ ), откуда и удаляются черезъ вентиль  $E$  или въ подставленный ушатъ, или въ канализацию.

Благодаря постоянному выпаденію осадковъ, ихъ постепенному сползанію въ конусъ отстойника и медленному подъему жидкости, болѣе 99 % нерастворимыхъ солей не доходятъ до фильтра  $B$ , къ которому подходитъ почти декантированная жидкость, а въ самомъ фильтрѣ происходитъ лишь окончательное освѣтленіе исправленной воды, почему фильтрующей матеріалъ долгое время не загрязняется и фильтръ не требуетъ частой чистки.

Баки-смѣсители №№ 1 и 2 могутъ быть различной формы и, въ зависимости отъ производительности водоочистителя, различного объема. Баки эти имѣютъ снаружи шкалы  $P_1$  и  $P_2$ , по которымъ двигаются стрѣлки  $Q_1$  и  $Q_2$ , показывающія количество содержащейся въ бакахъ воды; движение стрѣлокъ находится въ зависимости отъ поплавковъ  $O_1$  и  $O_2$ , соединенныхъ со стрѣлками при посредствѣ шнурковъ и блоковъ.

Заготовка реактивовъ производится или въ чанкахъ 3 и 4, или въ обыкновенныхъ ручныхъ сосудахъ, снабженныхъ крышкою; въ послѣднемъ случаѣ возможна заготовка нѣсколькихъ зарядовъ сразу: навѣски реактивовъ (известъ и сода вмѣстѣ) сыпаются въ желѣзные ручные сосуды, обливаются водою и черезъ  $1\frac{1}{4} - 1\frac{1}{2}$  часа готовы къ употребленію.

Передаточный резервуаръ  $L$  снабженъ шаровымъ клапаномъ  $V$ , регулирующимъ притокъ жидкости изъ баковъ-смѣсителей и поддерживающимъ въ резервуарѣ жидкость на одномъ уровнѣ.

Сборники для очищенной воды снабжены автоматическими затворами, открывающимися или закрывающимися отъ понижения или повышения уровня воды въ нихъ, при чёмъ дѣйствие этихъ затворовъ отражается на уровнѣ воды въ резервуарѣ  $A$ , слѣдствиемъ чего является автоматическая остановка или возобновленіе дѣйствія всего водоочистительнаго аппарата.



## Особенности и преимущества водоочистительного аппарата Ф. А. Тебенихина.

1) Реактивы прибавляются строго определенными взвесовыми количествами къ определеннымъ же объемамъ воды и находятся въ строгомъ соотвѣтствии съ химическимъ составомъ каждой данной воды.

2) Реактивы прибавляются къ массѣ жидкости и при энергичномъ размѣшиваніи,— что значительно ускоряетъ ходъ химическихъ реакцій и способствуетъ болѣе полному использованию реактивовъ, т. е. понижаетъ затраты на нихъ.

3) Сплошныя конические перегородки раздѣляютъ отстойникъ на пять какъ бы отдѣльныхъ и лишь сообщающихся между собою сосудовъ, почему при непрерывномъ ходѣ аппарата нижніе—менѣе прореагированные слои жидкости не смѣшиваются съ верхними болѣе прореагированными слоями.

4) Выдѣляющіяся изъ смѣси нерастворимыя щелочно-земельные соли отлагаются на сплошныхъ коническихъ перегородкахъ и черезъ конаксіальныя трубы непрерывно выходятъ изъ сферы взаимодѣйствія реагирующихъ веществъ, облегчая тѣмъ самимъ ходъ химическихъ реакцій и позволяя вести процессъ исправленія воды непрерывно, не останавливая ходъ аппарата для отстаиванія и спуска осадковъ.

5) Рядъ механическихъ препятствій въ видѣ продырявленныхъ реберъ и сплошныхъ коническихъ перегородокъ способствуетъ лучшей группировкѣ осадковъ (кристаллическихъ съ аморфными) и ихъ быстрому выпаденію изъ смѣси, при чёмъ выдѣляющіяся на сплошныхъ конусахъ осадки не взмучиваются и не увлекаются поднимающейся струей воды, почему освѣтленіе жидкости идетъ весьма быстро и настолько полно, что къ фильтру исправленная вода подходитъ лишь съ легкой опализацией.

6) Аппаратъ совершенно лишенъ сложныхъ механическихъ приспособлений, могущихъ нарушить разъ установленный ходъ его, почему дѣйствіе его постоянно и однообразно.

7) Уходъ за аппаратомъ крайне простъ и сводится къ свое-временной прибавкѣ ранѣе заготовленныхъ реактивовъ къ каждому изъ вновь наполняемыхъ водою баковъ-смѣсителей (въ аппаратахъ очень большой производительности — черезъ часъ, а съ средней и малой — черезъ 2—3 часа) и къ наблюденію за порядкомъ функционированія ихъ, т. е. къ такой работѣ, которая по своей несложности можетъ быть поручена любому чернорабочему; въ громадномъ же большинствѣ случаевъ наблюденіе за аппаратомъ даже не требуетъ специальной затраты на рабочую силу, такъ какъ таковое безъ ущерба для дѣла можетъ производиться рабочимъ паровицнаго отдѣленія. Такимъ образомъ естественная, а не автоматическая подача реактивовъ, не только не осложнила наблюденія за процессомъ исправленія воды, но даже упростила его, такъ какъ и автоматически-дѣйствующіе водоочистители, какъ выяснено выше, не могутъ быть оставлены безъ наблюденія, при чёмъ, въ виду ихъ конструктивной сложности, наблюденіе это можетъ быть поручено лишь лицу съ специальной технической подготовкой.

Благодаря всѣмъ вышеуказаннымъ особенностямъ водоочистителя, очищенная вода получается всегда однообразно-хорошаго качества, совершенно прозрачная, минимальной жесткости и щелочности, безъ малѣйшаго привкуса отъ реактивовъ, а такая вода вполнѣ пригодна не только для техническихъ цѣлей, но и для питья и различныхъ хозяйственныхъ потребностей, что подтверждается работою водоочистительныхъ аппаратовъ различной производительности, установленныхъ для вышеуказанныхъ цѣлей въ различныхъ мѣстахъ и для различныхъ водъ, а также ниже-приведенными цифровыми данными анализовъ этихъ водъ и официальными удостовѣреніями.





## Значеніе водоочистителей системи Ф. А. Тебенихина въ экономическомъ отношенії.

- 1) Минимальная жесткость исправленной воды гарантируетъ полное отсутствіе накипи на нагрѣваемыхъ поверхностяхъ, вслѣдствіе чего получается значительная экономія въ топливѣ, нерѣдко достигающая 30—50%.
- 2) Устраняется чистка паровыхъ котловъ и вообще нагрѣваемыхъ поверхностей.
- 3) Отсутствіемъ накипи также обусловливается большая долговѣчность различныхъ нагрѣваемыхъ поверхностей и ихъ арматуры.
- 4) Дешевизна эксплоатациіи, ограничивающаяся въ большинствѣ случаевъ одной-двумя копѣйками на каждыя 100 ведеръ воды.
- 5) Дешевизна оборудованія по сравненію съ другими способами, къ тому же, благодаря отсутствію сложныхъ механическихъ приспособленій, является возможность устраивать водоочистители любой производительности (отъ 5 ведеръ) и стоимостью отъ 100 руб.





## Данныя результатовъ установокъ водоочистителей системы Ф. А. Тебенихина.

Въ г. Тулѣ, Тульскій № 1 казенный винный складъ.

(Данныя Губернской Акцизной Лабораторіи).

Въ 100000 частяхъ артезіанской воды содергится:

	Ненсправленная.	Исправленная.	
Плотнаго остатка . . . . .	42,08	17,6	
Извести (Ca O) . . . . .	18,64	1,6	
Магнезіи (Mg O) . . . . .	2,48	0,74	
Сѣрной кислоты ( $\text{SO}_3$ ) . . . . .	1,85	1,76	
Хлора . . . . .	0,35	0,35	
Жесткость въ нѣмец- кихъ градусахъ	{ общая . . . . . постоянная . . . . . устранимая . . . . .	22,11 2,9 19,21	2,63 — —
Температура воды . . . . .	7 $\frac{1}{2}$ С.	10 С.	

Кромѣ этого, въ Губернской Акцизной Лабораторіи со дня установки аппарата (съ 26 марта 1910 года) очищенная вода ежедневно изслѣдуется на жесткость и щелочность; по 1-е января 1914 г. произведено болѣе 800 изслѣдований, результаты ихъ слѣдующие:

### Исправленная вода.

Жесткость по мыльной пробѣ въ нѣмецк. град.	Ненсправл. вода.	Среднее изъ всѣхъ опредѣлений.	Ми- нимумъ.	Мак- симумъ.
Жесткость по мыльной пробѣ въ нѣмецк. град.	22,1	2,7	2,2	3,5
Щелочность (количество куб. с. $\frac{1}{10}$ N солян. кисл. на 100 к. с. воды).	7,6	1,5	1,0	1,8
Температура воды . . . . .	7 $\frac{1}{2}$ С.	10 С.	—	—

Исправленная вода въ названномъ складѣ употребляется для слѣдующихъ цѣлей: 1) для питания паровыхъ котловъ, 2) для приготовленія вина, 3) для охлажденія спиртоваго двигателя и 4) для водогрѣйныхъ кубовъ (для питья).

**Водоочистители, установленные въ количествѣ 50 шт. въ разныхъ частяхъ гор. Тулы для техническихъ и хозяйственныхъ потребностей.**

**Водопроводная вода (Чулковскій источникъ).**

Въ 100000 частяхъ воды содержится:

	Исправленная.		
	Ненеисправ- ленная.	Для техническ. потребностей.	Для питья.
Плотнаго остатка . . . . .	57,2	38,9	42,15
Извести (Ca O) . . . . .	20,1	1,9	4,6
Магнезій (Mg O) . . . . .	3,23	0,68	0,92
Хлора . . . . .	3,52	3,5	3,5
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .	8,2	7,8	7,9
Жесткость въ нѣмец. градус. . . . .	24,6	2,85	5,88

**Водопроводная вода (Рогожинскій источникъ).**

Въ 100000 частяхъ воды содержится:

	Исправленная.		
	Ненеисправ- ленная.	Для техническ. потребностей.	Для питья.
Плотнаго остатка . . . . .	34,3	17,9	21,2
Извести (Ca O) . . . . .	14,1	1,7	4,54
Магнезій (Mg O) . . . . .	2,7	0,68	0,87
Хлора . . . . .	2,4	2,35	2,35
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .	4,2	4,0	4,1
Жесткость въ нѣмец. градус. . . . .	17,7	2,65	5,75

Варьируя количества прибавляемыхъ реагентовъ, можно получать исправленную воду желаемой жесткости, однако же не ниже 1—2 H<sup>0</sup>, такъ какъ жесткость эта не устранима и является слѣдствіемъ растворимости среднихъ углекислыхъ кальціевыхъ и основныхъ магніевыхъ солей. Для техническихъ цѣлей нужна вода минимальной жесткости, для хозяйственныхъ же потребностей желательно имѣть воду съ умѣреннымъ содержаніемъ щелочно-земельныхъ солей въ (5—6 H<sup>0</sup>).

**Въ гор. Епифани (Тульской губерніи).**

*Винокуренный и ректификационный заводъ насл. Каменева.*

	Ненеисправленная вода.	Исправленная.
Жесткость въ нѣ- мецк. градус. . . . .	общая . . . . . постоянн. . . . .	28,2 18,5 —
Щелочность . . . . .	4,2	1,5

### Въ г. Бѣлевѣ (Тульской губ.).

Въ казенномъ винномъ складѣ.

(Данныя Тульской Губернской Акцизной Лабораториї).

Въ 100000 частяхъ воды содержится:

	Неисправленная.	Исправленная.
Плотнаго остатка (+ 130° С) . . . . .	40,62	20,64
Извести (CaO) . . . . .	15,08	1,81
Магнезій (MgO) . . . . .	4,64	0,45
Окиси желѣза и аллюминія . . . . .	0,24	нѣть
Кремнезема (SiO <sub>2</sub> ) . . . . .	1,22	0,96
Хлора (Cl) . . . . .	1,20	1,22
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .	4,34	4,30
Азотной кислоты . . . . .	4,6	4,6
Азотистой кислоты . . . . .	нѣть	нѣть
Жесткость { общая . . . . .	21,32	2,24
въ нѣмецкихъ { постоянная . . . . .	7,7	—
градусахъ. { устранимая . . . . .	13,62	—
Щелочность . . . . .	6,1	1,6

Исправленная вода употребляется для питанія паровыхъ котловъ и для приготовленія вина.

### Въ г. Ефремовѣ (Тульской губ.).

Въ казенномъ винномъ складѣ.

(Данныя Тульской Губернской Акцизной Лабораториї).

Въ 100000 частяхъ воды содержится:

	Неисправленная.	Исправленная.
Плотнаго остатка (+ 130° С) . . . . .	43,04	26,42
Извести (CaO) . . . . .	13,56	1,12
Магнезій (MgO) . . . . .	4,53	0,95
Окиси желѣза и аллюминія . . . . .	0,13	нѣть
Кремнезема (SiO <sub>2</sub> ) . . . . .	1,14	1,02
Хлора (Cl) . . . . .	2,32	2,32
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .	1,5	1,48
Азотной кислоты . . . . .	6,5	6,5
Азотистой кислоты . . . . .	нѣть	нѣть
Жесткость { общая . . . . .	19,96	2,45
въ нѣмецкихъ { постоянная . . . . .	8,2	—
градусахъ. { устранимая . . . . .	11,76	—
Щелочность . . . . .	5,3	1,5

Исправленная вода употребляется для питанія паровыхъ котловъ и для приготовленія вина.

## Въ гор. Москвѣ.

*На kleевомъ заводѣ О-ва Кистеобжигательныхъ Заводовъ.*

*(Данныя Лабораторіи завода).*

	Ненсправленная.	Исправленная.
Жесткость въ нѣ- мѣцкихъ градусахъ.	общая . . . . . 40,0—42,0 постоянная . . . . . 20,0	1,75—3,0 —
Щелочность (количество куб. сант. $\frac{1}{10}$ № соляной кислоты на 100 куб. сант. воды . . . . .	8,1	1,5—3,0

Исправленная вода употребляется для питанія паровыхъ котловъ.

## Въ Бобрикѣ-Донскомъ (Тульской губ.).

*Винокуренный и ректификационный заводъ графа  
А. А. Бобринскаго.*

	Ненсправленная.	Исправленная.
Жесткость въ нѣмецкихъ градусахъ.	общая . . . . . 18,2 постоянная . . . . . 5,2 устранимая . . . . . 13,0	2,48 — —
Щелочность . . . . .	5,6	—

Исправленная вода употребляется для питанія паровыхъ котловъ.

## Въ гор. Самарѣ.

*Въ Самарскомъ трубочномъ заводѣ.*

*(Данныя акта о приемѣ водоочистителя).*

	Ненсправленная.	Исправленная.
Жесткость въ немѣцкихъ градусахъ.	общая . . . . . 29,2 постоянная . . . . . 19,4 временная . . . . . 9,8	3,0 — —
Щелочность . . . . .	4,4	1,3
Температура воды $+ 9\frac{1}{2}$ с. . . . .	—	—

Исправленная вода употребляется для охлажденія двигателей Дизеля и питанія паровыхъ котловъ.

**Въ гор. Валуйкахъ (Воронежской губ.).**

Въ казенномъ винномъ складѣ.

(*Данныя Воронежской Губернской Акцизной Лаборатории.*)

Въ 100000 частяхъ воды найдено:

	Неисправленная.	Исправленная.
Плотнаго остатка (+ 130° С) . . .	54,96	36,76
Извести (CaO) . . . . .	17,92	1,16
Магнезіи (MgO) . . . . .	3,22	0,08
Щелочей (NaCl + KCl) . . . . .	9,8	29,99
Хлора (Cl) . . . . .	8,22	7,04
Амміака . . . . .	нѣть	нѣть
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .	7,8	8,10
Азотной кислоты . . . . .	нѣть	нѣть
Азотистой кислоты . . . . .	нѣть	нѣть
Угольной кислоты (CO <sub>2</sub> ) свобод. и полусвязан. . . . .	14,60	—
Угольной кислоты (CO <sub>2</sub> ) связанной . . . . .	—	3,96
Жесткость въ { общая . . . . .	22,43	1,27
нѣмецкихъ { постоянная . . . . .	7,28	—
градусахъ. { устранимая . . . . .	15,15	—
Щелочность: на 100 куб. сант. воды потребовалось 1/10 № кислоты въ присутствіи фенолфталеина куб. с. . . . .	—	1,29

Исправленная вода употребляется для приготовленія вина  
и для питанія паровыхъ котловъ.

**Въ сл. Россошь (Воронежской губ.).**

Въ казенномъ винномъ складѣ.

(*Данныя Воронежской Губернской Акцизной Лаборатории.*)

Въ 100000 частяхъ воды найдено:

	Неисправленная.	Исправленная.
Плотнаго остатка (+ 130 ° С) . . .	126,12	106,44
Извести (CaO) . . . . .	26,84	1,33
Магнезіи (MgO) . . . . .	8,32	0,69

	Ненсправленная.	Исправленная.
Щелочей ( $\text{NaCl} + \text{KCl}$ ) . . . . .	45,2	97,05
Хлора (Cl) . . . . .	46,1	46,86
Амміака . . . . .	нѣтъ	нѣтъ.
Сѣрной кислоты ( $\text{SO}_3$ ) . . . . .	8,59.	8,85
Азотной кислоты . . . . .	с л ъ	д ы.
Азотистой кислоты . . . . .	с л ъ	д ы.
Угольной кислоты ( $\text{CO}_3$ ) свободной . . . . .	14,01	—
Угольной кислоты ( $\text{CO}_3$ ) связанной . . . . .	—	4,49
Жесткость въ нѣмецкихъ градусахъ { общая . . . . .	38,49	2,30
постоянная . . . . .	20,74	—
устранимая . . . . .	17,75	—
Щелочность: на 100 куб. с. воды въ присутствіи фенолфталеина потребовалось $1/10$ № кислоты куб. с.	—	1,0

Исправленная вода употребляется для приготовленія вина и для питанія паровыхъ котловъ.

### Въ гор. Галичѣ (Костромской губ.).

Въ казенномъ винномъ складѣ.

	Ненсправленная.	Исправленная.
Жесткость въ нѣмецкихъ градусахъ { общая . . . . .	16,4	1,8
постоянная . . . . .	3,7	—
устранимая . . . . .	12,7	—
Щелочность . . . . .	7,1	1,7

### Въ гор. Нерехтѣ (Костромской губ.).

На фабрикѣ Т-ва Льняной Мануфактуры К. А. Брюханова.

	Ненсправленная.	Исправленная.
Жесткость въ нѣмецкихъ градусахъ { общая . . . . .	10,2—16,8	2,3—3,2
постоянн. . . . .	3,8— 6,5	—

Щелочность . . . . . 3,5— 5,2 1,2—1,8

На водоочиститель поступаетъ вода изъ рѣки Нерехты съ перемѣннымъ составомъ.

Исправленная вода употребляется для охлажденія двигателей Дизеля и питанія паровыхъ котловъ.

### Въ д. Веселая-Лопань (Курской губ.).

*Винокуренный и ректификационный заводъ Н. Е. Муханова.*

		Неисправленная.	Исправленная.
Жесткость въ нѣмец- кихъ градусахъ.	{ общая.      постоянн.	15,2—26,5 4,5—17,5	2,2—3,6 —
Щелочность . . . . .		6,2—12,4	—

Прудовая вода, вслѣдствіе обратнаго поступленія отработанныхъ водъ, значительно измѣняется въ составѣ. Исправленная вода употребляется для питанія паровыхъ котловъ.

### Въ д. Голубочкахъ (Тульской губ.).

*Винокуренный заводъ П. П. Косякоев.*

		Неисправленная.	Исправленная.
Жесткость въ нѣмец- кихъ градусахъ.	{ общая.      постоянн.	12,8—16,4 3,8— 5,8	2,1—3,2 —
Щелочность . . . . .		4,1— 4,8	—

На водоочиститель поступаетъ вода изъ рѣки Красивый—Мечь. Исправленная вода употребляется для питанія паровыхъ котловъ.

### Опыты исправленія водъ въ аппаратахъ небольшой производительности.

#### ВЪ ГОР. МОСКВѢ.

(согласно предписанія Главнаго Управлениія неокладныхъ сборовъ и казенной продажи питьей).

**Артезіанская вода Московскаго № 1 казеннаго винного склада.**

(Данныя анализа въ граммахъ на 100000 частей воды Московской Центральной Химической Лабораторіи Министерства Финансовъ).

		Неисправленная.	Исправленная.
Плотнаго остатка . . . . .		44,96	36,68
Извести (CaO) . . . . .		7,78	1,82
Магнезій (MgO) . . . . .		5,87	0,72
Оксис желѣза и аллюминія . . .		0,22	нѣть
Кремнезема . . . . .		0,74	0,66
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .		13,37	12,84
Жесткость въ нѣмецкихъ градусахъ	{ общая . . . . . постоянная . . . . . устранимая . . . . .	16,1 7,7 8,4	2,8
Температура воды . . . . .		15 С.	15 С.

## Въ гор. Ярославль

(согласно предложению Господина Управляющего Акцизными сборами Ярославской губ.).

**Артезианская вода Ярославского № 1 казенного склада.**

(*Данныя анализа Ярославской Губернской Акцизной Лаборатории.*)

Въ 1 литръ воды содержится миллиграммъ:

	Неисправленная.	Исправленная.
Плотного остатка . . . . .	406	236
Извести (CaO) . . . . .	147	17,1
Магнезий (MgO) . . . . .	47,9	7,09
Хлора . . . . .	38	38
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .	31,96	30,66
Жесткость { общая . . . . .	21,4	2,7
въ нѣмецкихъ { постоянная . . . . .	5,93	
градусахъ { устранимая . . . . .	15,47	

## Въ гор. Рыбинскъ

(согласно предложению Господина Управляющего Акцизными сборами Ярославской губ.).

**Артезианская вода Рыбинского № 2 казенного склада.**

(*Данныя анализа Ярославской Губернской Акцизной Лаборатории.*)

Въ 1 литръ воды содержится миллиграммъ:

	Неисправленная.	Исправленная.
Плотного остатка . . . . .	1964	1934
Извести (CaO) . . . . .	89	16
Магнезий (MgO) . . . . .	58,32	8,48
Хлора . . . . .	294	288
Сѣрной кислоты (SO <sub>3</sub> ) . . . . .	702,4	676,4
Жесткость { общая . . . . .	17,0	2,78
въ нѣмецкихъ { постоянная . . . . .	13,6	
градусахъ { устранимая . . . . .	3,4	

**Сравнительные данные анализов исправленныхъ водъ цеолитовымъ и известково-содовымъ способами.**

**Артезианская вода Тульского казенного винного склада.**

Въ 100000 частяхъ воды содержится:

	Неисправл. вода.	Исправ. въ аппар. Ф. А. Тебених.	Исправленная цеолитами.
Плотнаго остатка . . . . .	42,09	17,6	45,4
Извести (CaO) . . . . .	18,64	1,6	Слѣды.
Магнезій (MgO) . . . . .	2,48	0,74	1,96
Жесткость въ нѣмец. град. } общая . . .	22,11	2,63	2,74
Щелечность (количество куб. сан. $\frac{1}{10}$ N. HCl на 100 к. с. воды } при индикаторѣ метилоранжѣ)	7,6	1,5	8,1

Исправление воды цеолитами производилось лабораторнымъ путемъ, пропусканіемъ воды черезъ цеолитовый фильтръ толщины въ 50 ст., при скорости фильтраціи, не превышающей 2000 м.м., въ часть, количество цеолитового песка бралось согласно формулы, приведенной въ брошюре представителя д-ра Ганса въ Россіи.

Умягчающая способность цеолитового песка равна была всего только 50%. Увеличеніе плотнаго остатка произошло частью за счетъ замѣщенія кальція и магнія натріемъ ( $Ca:2\ Na=40:46$ ;  $Mg:2\ Na=24:46$ ), частью за счетъ распада самого препарата, послѣднее подтверждается также повышенной щелочностью исправленной воды.



**В**ъ виду того, что исправленная мною способомъ вода употребляется для питья и различныхъ хозяйственныхъ потребностей, то для санитарной оцѣнки качествъ ея въ Бактериологической Лабораторіи Тульского Губернского Земства былъ произведенъ рядъ бактериологическихъ изслѣдований, давшихъ слѣдующіе результаты:

*Konія.*

**Бактериологическая Станція Тульского Губернского Земства.**  
№ 623. Изслѣдованіе воды изъ водоочистительного аппарата системы г. Тебенихина за срокъ съ 10 октября по 16-е ноября 1909 года.

Бактериологическое изслѣдованіе. Определеніе (послѣдовательное) въ теченіе этого времени водопроводной воды, вливающейся въ аппаратъ (8 пробъ), дало въ среднемъ содержаніе *отъ 1000 до 2500 микробовъ* въ 1 куб. сантим. воды.

**Декантированная вода** (8 послѣдовательныхъ пробъ) въ среднемъ содержитъ **3 микрода** въ 1 куб. сант.

**Фильтрованная вода** (8 послѣдовательныхъ пробъ) въ среднемъ содержитъ **4 микрода** въ 1 куб. сант.

22-го ноября 1909 года.

Завѣдующій Бактериологической Лабораторіей *Покшишевскій.*

---

Столь значительное освобожденіе исправленной воды отъ микроорганизмовъ, по моему мнѣнію, объясняется тѣмъ, что въ аппаратѣ, помимо химическихъ, достигаются весьма хорошие физические эффекты, а именно: смыщеніе воды съ реактивами происходитъ въ большой массѣ и при энергичномъ размѣшываніи, вслѣдствіе чего выдѣляющіяся изъ воды нерастворимыя кальциевая и магніевая соли группируются съ микроорганизмами и другими взвѣшанными органическими и минеральными примѣсями воды и, увлекая ихъ своей массой, вмѣстѣ съ ними выпадаютъ изъ смѣси, рядъ механическихъ препятствій, которыя вода встрѣчаетъ въ отстойникѣ, въ значительной мѣрѣ также способ-

ствуетъ этой группировкѣ, высота же подъема жидкости и удлиненный зигзагообразный путь, который описываетъ вода въ резервуарѣ А съ постепенно уменьшающейся скоростью, способствуетъ освобожденію воды отъ всѣхъ ея механическихъ примѣсей, а все это создаетъ весьма благопріятныя условія для процесса коагуляціи.

Приведенные данныя химическихъ и бактериологическихъ изслѣдований исправленныхъ моимъ способомъ водъ являются лучшимъ подтверждениемъ правильности моихъ взглядовъ на дѣло очистки воды и возможности употребленія ея не только для промышленныхъ цѣлей, но и санитарно-гигіеническихъ.

Извѣстный гигіенистъ профессоръ Эриксманъ, разбирая различные способы исправленія водъ, говоритъ: „трудность, а иногда и невозможность получить при помощи всѣхъ этихъ средствъ годную для питья воду, обусловливается главнымъ образомъ тѣмъ, что вода, взамѣнъ удалаемыхъ изъ нея примѣсей, удерживаетъ болѣе или менѣе значительныя количества прибавляемыхъ для очистки ея веществъ или не совсѣмъ индеферентныхъ продуктовъ обмѣнного разложенія, происходящаго между составными частями воды и прибавляемыми къ ней солями“. Подобный взглядъ знаменитаго гигіениста является слѣдствіемъ тщательнаго изученія имъ существующихъ способовъ очистки воды, при которыхъ указанныя явленія всегда имѣютъ мѣсто, такъ напримѣръ: автоматическая прибавка извести и соды въ вышеописанныхъ непрерывно-дѣйствующихъ водоочистителяхъ всегда сопряжена съ возможностью переползанія этихъ реактивовъ въ исправленную воду; при употребленіи же другихъ реагентовъ, какъ-то сѣрнокислого и хлорнаго желѣза, квасцовъ или сѣрнокислого глинозема (Американскіе коагулянты), при происходящихъ обмѣнныхъ реакціяхъ, углекислые соли замѣщаются хлористыми и сѣрнокислыми солями, послѣднія же, какъ извѣстно, значительно ухудшаютъ качество питьевыхъ водъ.

При моемъ способѣ исправленія водъ всѣ эти явленія не имѣютъ мѣста, вода, въ значительной степени освободившись отъ щелочно-земельныхъ солей, не удерживаетъ взамѣнъ ихъ никакихъ другихъ элементовъ ни при прямой, ни при обмѣнной реакціи, что, помимо приведенныхъ выше данныхъ химическихъ изслѣдований исправленныхъ водъ, подтверждается прекраснымъ вкусовымъ качествомъ ихъ: самый же незначительный избытокъ того или другого реагента (извести или соды) придаетъ дурной привкусъ водѣ и инстинктъ человѣческий отвергаетъ такую воду.



# Оффициальная удостовѣренія.

Konя.

## А к тъ.

1910 года марта 26 дня, комиссией въ составѣ: Старшаго Ревизора Тульскаго Акцизного Управления инженера-технолога г. Сиверцева, Надзирателя 2-го Акцизного Округа г. Любомудрова, Помощника Надзирателя 2-го Тульскаго Акцизного Округа г. Федорова, завѣдующаго лабораторией при складѣ г. Леонова и завѣдующаго Тульскимъ № 1 казеннымъ виннымъ складомъ г. Эйтминовича, въ присутствіи изобрѣтателя Акцизного Контролера г. Тебенихина и повѣренного владѣлицы котельно-механическаго заведенія К. И. Блейве, Александра Готлибовича Блейве, произведенъ осмотръ и испытаніе въ дѣйствіи водоочистительнаго аппарата системы Контролера г. Тебенихина, установленнаго г. Блейве въ Тульскомъ казенномъ винномъ складѣ, при чемъ оказалось: 1) аппаратъ, изготовленный г. Блейве подъ личнымъ наблюдениемъ Контролера г. Тебенихина, сдѣланъ изъ доброкачественнаго матеріала и установленъ во всемъ согласно чертежамъ за №№ 1, 2, 3 и 4; 2) при испытаніи на аппаратъ былапущена артезіанская сырья вода съ общей жесткостью 21,4 нѣмецк. градусовъ, щелочностью 7,6 к. с.  $\frac{1}{10}$  N. HCl на 100 к. с. воды, при  $t^0 + 7^{\circ} 2^{\circ}$  Ц., а съ аппарата въ количествѣ до 780 ведеръ въ часъ поступала въ сборный чанъ для приготовленія сортировокъ уже имѣющей жесткость только 3,5 нѣмецк. градусовъ и щелочность 1,6 к. с.  $\frac{1}{10}$  N. HCl на 100 к. с. воды при  $t 11^{\circ} 2^{\circ}$ , при этомъ въ исправленной водѣ не замѣчалось ни муты, ни какихъ-либо привкусовъ: вода была нормальна на вкусъ и совершило прозрачна; даже съ отстойника водоочистителя г. Тебенихина исправленная въ чанахъ-смесителяхъ вода поступала на фильтръ уже только съ легкой опализаціей. Такимъ образомъ, дѣйствіе аппарата г. Тебе-

нихина комиссія признала вполнѣ исправнымъ, а исполненіе устройства аппарата котельно-механическимъ заведеніемъ Блейве вполнѣ согласнымъ съ договоромъ отъ 23 сентября 1909 г., заключеннымъ съ г. Блейве г. Управляющимъ Акцизными сборами Тульской губерніи, а потому напла возможнымъ принять въ казну устроенный фирмой Блейве водоочиститель системы Контролера г. Тебенихина. Согласно поданного г. Тебенихинымъ письменного заявленія отъ 26 марта 1910 г., стоимость исправленія воды на его аппаратѣ составить 1,2 коп. на сто ведеръ. Исправленная въ аппаратѣ г. Тебенихина вода употребляется для двоякихъ цѣлей, какъ для приготовленія сортировокъ, такъ равно для питанія паровыхъ котловъ.

Такимъ образомъ, вопросъ о снабженіи Тульского склада мягкой исправленной водой разрѣшается вполнѣ удовлетворительно, при чёмъ уходъ за аппаратомъ вовсе не сложенъ и требуетъ затраты одного человѣка въ рабочій день, который въ то же время наблюдаетъ за нагрѣвомъ моечныхъ баковъ и вообще за водоснабженіемъ склада.

О вышеизложенномъ составленъ настоящій актъ въ 3-хъ экземплярахъ, изъ которыхъ одинъ экземпляръ получилъ Ревизоръ г. Сиверцевъ, для представленія въ Губернское Акцизное Управлѣніе, второй полученъ Надзирателемъ 2-го Округа г. Любомудровымъ, а третій пріобщенъ къ дѣламъ Тульского казеннаго винного склада.

Подлинный за надлежащими подписями.

---

*Kопія.*

### А к тъ.

1910 г. мая 20 дня, комиссія въ составѣ: Старшаго Помощника Надзирателя 2-го Округа Федорова, Завѣдующаго Лабораторіей Леонова, Контролера Фишера и завѣдующаго Тульскимъ № 1 казеннымъ виннымъ складомъ Эйтминовичъ, въ присутствіи командированного Московской Центральной Химической Лабораторіей для изслѣдованія получаемой изъ водоочистителя системы Тебенихина воды лаборанта В. А. Аедоницкаго и изобрѣтателя аппарата Контролера Тебенихина, произвела изслѣдованіе результатовъ, полученныхъ въ Тульскомъ складѣ послѣ установки названного водоочистителя и напла:

1) Съ химической стороны — вода, получаемая изъ артезіанского колодца при  $t^{\circ} 7,5^{\circ}$  С. съ первоначальной жесткостью

по мыльной пробѣ 21,4 нѣмецк. градуса и щелочностью 7,6 куб. сант. децинормальной соляной кислоты на 100 к. с. воды, выходить изъ аппарата послѣ обработки ея на холodu реактивами (известью и содой) съ  $t = 11^{\circ}$  С. совершенно чистой, безъ малѣйшей муты, съ средней жесткостью 2,7 нѣмецк. град. и щелочностью 1,6 к. с. децинормальной соляной кислоты на 100 к. с. воды, колебавшимися за время съ 26 марта по 20 мая сего года въ предѣлахъ — жесткости 2,4 — 3,5 нѣмецк. град. и щелочности 1,5 — 1,8 к. с. децинорм. солян. кисл. на 100 к. с. воды.

Пробы исправленной воды, взятая Лаборантомъ Аедоницкимъ утромъ 20 мая и въ присутствіи комиссіи въ 12 час. дня того же 20 мая, дали при изслѣдованіи жесткость 2,5 нѣм. град. и щелочность 1,5 к. с. децинорм. сол. кисл. на 100 к. с. воды. Пробы воды, взятая изъ отстойника аппарата до поступленія очищенной воды на фільтръ, не содержатъ замѣтнаго осадка, а даютъ лишь легкую опалізацію, свидѣтельствующую о полной декантациії жидкости.

Незначительныя колебанія, какъ въ жесткости, такъ и въ щелочности воды между максимумомъ и минимумомъ за вышеуказанный срокъ, даютъ полную картину правильности метода очистки и регулярности хода аппарата.

2) Съ технической стороны — аппаратъ, дѣйствуя непрерывно, даетъ въ часъ около 800 ведеръ воды съ вышеуказанными химическими свойствами, при чемъ выдѣляющіеся въ отстойникѣ осадки сползаютъ по трубамъ въ конусъ отстойника, откуда удаляются черезъ нижній вентиль два раза въ день безъ остановки хода аппарата въ особый чанокъ. Очень совершенная декантациія въ отстойникѣ обусловливаетъ весьма малую засоряемость фільтра, при чемъ очень незначительная часть осадковъ при фільтраціи отлагается на верхнемъ сукнѣ, легко снимаемомъ для промывки. Фільтръ и въ настоящее время, послѣ 54-хъ дневной работы, настолько чистъ, что не требуетъ чистки и замѣтно не сократилъ пропускной способности аппарата.

Исправленная вода употребляется, какъ для разсиропки спирта, такъ и для питанія паровыхъ котловъ, при чемъ въ сортировочныхъ чанахъ и фільтрахъ не замѣчается загрязненія осадками солей воды, а на трубахъ паровыхъ котловъ — слоевъ какой-либо накипи. Паровой котель послѣ очистки работаль исправленной водой въ теченіе  $1\frac{1}{2}$  мѣсяцевъ и въ немъ не только не образовалось новой накипи, но даже оставшіеся куски не отодранной старой накипи размягчились и отвалились.

По наблюденіямъ, до употребленія очищенной воды, испарительная способность угля выражалась 5,12 пуда воды на 1 пудъ каменнаго угля, а при употребленіи воды изъ водоочистителя Тебенихина испарительная способность того же угля поднялась до 5,8 пуда воды, т.-е. свыше чѣмъ на 13% \*). Котель же не требовалъ чистки, а лишь только периодической продувки.

и 3) Съ хозяйственной стороны — аппаратъ не требуетъ сложнаго ухода за собой и обслуживается однимъ человѣкомъ, который въ то же время наблюдаетъ за подогреваніемъ воды въ чанахъ для мойки посуды.

Расходъ реактивовъ выражается въ 1,2 коп. на 100 вед. воды.

Благодаря чистотѣ и незначительной жесткости получаемой съ аппарата воды, — сортировочные, напорные винные чаны и фильтры специальной чистки не требовали.

Удаленіе густой массы осадковъ изъ чанка-отстойника, установленного подъ конусомъ водоочистителя, требовало низкой затраты рабочей силы, а отстойная вода, спускаемая въ канализацию, не засоряла ея.

При употребленіи для сортировокъ химически очищенной воды холоднымъ способомъ получилась экономія въ топливе противъ расхода топлива при кипяченіи воды на 48,69 коп. на каждые 100 ведеръ воды, или въ рабочій день на 2000 ведеръ — 9 руб. 74 коп. экономіи въ день, кромѣ 13% экономіи топлива по испаряемости воды въ паровыхъ котлахъ.

Къ акту этому прилагаются пробы исправленной воды.

Актъ сей составленъ въ трехъ экземплярахъ.

Подлинный за надлежащими подписями.

\* ) Согласно испытаній, произведенныхъ по способу профес. Деппа 25, 26, 27 августа и 1, 2, 3 сентября сего года, испарительная способность того же каменнаго угля поднялась свыше чѣмъ на 30%. Столь значительная разница въ двухъ испытаніяхъ является стѣдствиемъ того, что при опытахъ 20 мая паровые котлы не были еще свободны отъ накипи, т. к. одной механической очисткой, при малыхъ діаметрахъ водогрѣбныхъ трубъ, не удавалось освободить паровики отъ плотно приставшихъ и твердыхъ отложенийъ щелочно-земельныхъ солей воды, которая лишь благодаря продолжительному употреблению исправленной воды постепенно размягчались и отваливались, освобождая чѣмъ самымъ нагрѣваемая поверхности отъ накипи. Подписали: завѣдующій лабораторіей И. Леоновъ и машинистъ Нечаевъ.

**А к т ь.**

1911 года марта 16 дня, вслѣдствіе предписанія г. Управляющаго Акцизными Сборами Тульской губерніи отъ 28 февраля с. г. за № 4079, во исполненіе предписанія Главнаго Управлениія Н. С. и к. п. питей отъ 21 февраля с. г. за № 1294, комиссія въ составѣ: Старшаго Ревизора г. Волгина, Окружнаго Надзирателя г. Любомудрова. Помощника Надзирателя г. Федорова, завѣдующаго лабораторіей г. Леонова, Контролера г. Фишера, завѣдующаго Тульскимъ № 1 казеннымъ виннымъ складомъ г. Эйтмишновичъ и машиниста г. Нечаева, производила 3, 8 и 15 марта с. г. осмотръ паровыхъ котловъ Тульскаго казеннаго винного склада съ цѣлью выясненія вліянія исправленной воды изъ водоочистительного аппарата системы Акцизного Контролера г. Тебенихина, установленнаго въ складѣ 26 марта 1910 г., на металль и арматуру котловъ, при чемъ оказалось:

1) Въ трехъ паровыхъ котлахъ за №№ 2, 3 и 4, непосредственно послѣ вскрытия ихъ безъ предварительной продувки, водогрѣйныя трубы находятся въ слѣдующемъ состояніи: а) старая накипь, образовавшаяся въ трубахъ до установки водоочистительного аппарата въ видѣ плотной толстой корки толщиною отъ 2 до 5 мм., неподдававшейся ранѣе механической очисткѣ, отъ вліянія исправленной воды размягчается и отваливается, новыхъ же отложений накипи не обнаружено, б) на новыхъ трубахъ, включенныхъ въ котлы въ іюль мѣсяцѣ 1910 г. и 14 февраля 1911 г., а слѣдовательно, бывшихъ въ работѣ лишь при употреблении исправленной воды, имѣется ничтожный рыхлый налетъ, легко удаляемый при протиркѣ тряпкой, накипи же на этихъ трубахъ совершенно не имѣются, в) на внутреннихъ поверхностяхъ водогрѣйныхъ трубъ какихъ-либо раковинъ, трещинъ, изъявленій, изъѣдинъ, могущихъ указывать на разрушительное дѣйствіе исправленной воды на металль, не замѣчено.

2) Арматура котловъ находится въ слѣдующемъ состояніи: а) водомѣрная стекла, по прошествіи 2—3-хъ мѣсячной работы, на внутренней поверхности своей не имѣютъ ни раковинъ, ни поперечныхъ, ни продольныхъ бороздокъ, а имѣютъ лишь обычную легкую опализацию, совершенно не препятствующую наблюденіямъ за уровнемъ воды въ котлахъ, при чемъ расходъ на эти стекла при употреблении исправленной воды изъ аппара Тебе-

нихина даже понизился въ сравнениі съ предшествующими годами, т.-е. до употребленія исправленной воды, какъ то видно изъ нижеслѣдующихъ цифръ, извлеченныхъ изъ матеріальныхъ книгъ склада: за 1905 годъ 40 штукъ, за 1906 г. 72 шт., за 1907 г. 45 шт., за 1908 г. 31 шт., за 1909 г. 38 шт. и за 1910 г. 24 шт., б) паровые вентили, паровые и водяные краны также находятся въ исправномъ видѣ и ни разу не замѣнялись за все время дѣйствія водоочистительного аппарата.

Попутно съ вышеописанными наблюденіями надъ дѣйствіемъ очищенной воды на металль котловъ и ихъ арматуру Комиссія произвела изслѣдованіе качества воды, взятой непосредственно изъ названныхъ паровыхъ котловъ, и результаты получились слѣдующіе: вода имѣть жесткость 1,4 Н<sup>0</sup> (немецк. градусовъ) и щелочность 0,9 куб. сант. децинорм. солян. кисл. на 100 куб. сант. воды. Изъ приведенныхъ данныхъ анализа видно, что котельная вода, при весьма незначительной жесткости, имѣть столь ничтожную щелочность (около 0,005%), что исключаетъ возможность вредного вліянія ея на металль и арматуру котловъ (по даннымъ профес. Деппа предѣлъ допустимости для щелочности составляетъ 0,6—1%).

На основаніи всего вышезложеннаго комиссія приходитъ къ заключенію, что съ установкою водоочистительного аппарата системы Акцизного Контролера Тебенихина въ паровое хозяйство Тульскаго № 1 казеннаго виннаго склада внесены существенные улучшенія какъ въ техническомъ, такъ и въ экономическомъ отношеніи, а именно: паропроизводительность котловъ значительно увеличилась, расходъ на очистку котловъ совершенно не имѣть мѣста и всѣ части паровыхъ котловъ хорошо сохраняются.

Къ сему акту прилагаются свѣдѣнія Губернской Химической Лабораторіи о жесткости и щелочности исправленной воды, питающей паровые котлы Тульскаго казеннаго № 1 виннаго склада.

Актъ сей составленъ въ 3-хъ экземплярахъ. Подлинный за надлежащими подписями.

Konja.**А К Т Ъ.**

1912 года февраля 16-го дня, вслѣдствіе предложенія Главнаго Управлениія неокладныхъ сборовъ и казенной продажи питей, учрежденная по порученію Господина Управляющаго Акцизными сборами Тульской губерніи Комиссія подъ предсѣдательствомъ Старшаго Техника Тульскаго Акцизного Управлениія инженеръ-технologа Кончковскаго, въ составѣ: Помощника Акцизного Надзирателя Федорова, Завѣдующаго Тульской Химической Лабораторіей Фишера, Контролера Май-Маевскаго, Завѣдующаго складомъ Эйтминовича и Машиниста Нечаева, производила 11, 12, 19, 20 января, 13 и 14 февраля сего года осмотръ находившихся поперемѣнно въ дѣйствіи паровыхъ котловъ Тульскаго № 1 казеннаго винаго склада, съ цѣлью всесторонняго выясненія вліянія на эти котлы воды изъ установленного въ складѣ и находящагося въ дѣйствіи съ 26-го марта 1910 года водоочистительного аппарата системы Контролера Тебенихина.

Результаты подробнаго освидѣтельствованія состоянія паровыхъ котловъ получились слѣдующіе:

1) Со времени послѣдняго осмотра паровые котлы находились въ работѣ: котель № 2 — съ 3-го октября 1911 года по 9-е января 1912 года, котель № 3 — съ 31-го октября 1911 года по 21-е января 1912 года и котель № 4 — съ 5-го декабря 1911 г. по 4-е февраля 1912 года.

2) За время питанія паровыхъ котловъ водой, исправленной въ водоочистителѣ, водогрѣйныя трубы котла № 2 вообще не мѣнялись, замѣнить же испорченныхъ раньше и давшихъ течь, включены новыя трубы: въ котель № 3 — двѣ трубы — въ февралѣ 1911 года и въ котель № 4 — три трубы — въ юлѣ 1910 года и въ январѣ и юнѣ 1911 года; металлическая арматура за все это время дѣйствовала безъ замѣны, подвергаясь во время происходившихъ перерывовъ въ дѣйствіи котловъ лишь обычному незначительному при томъ ремонту.

Водоуказательныя стекла находятся въ дѣйствіи отъ 2-хъ до 4-хъ мѣсяцевъ и за это время не мѣнялись.

3) Какъ въ верхнихъ цилиндрическихъ корпусахъ котловъ, такъ и въ ихъ водогрѣйныхъ трубахъ оказался незначительный лишь рыхлый налетъ, легко отдѣляющейся отъ стѣнокъ. Мѣстами на внутренней ихъ поверхности имѣются куски прежней накипи,

происшедшій до установки водоочистителя при питанії котловъ неисправлennой водой и образовавшій толстую плотную корку, большая часть которой отстала отъ стѣнокъ и удалена — частью при предыдущихъ осмотрахъ, частью же, насколько это представлялось возможнымъ, при настоящемъ освидѣтельствованії.

4) При подробномъ изслѣдованіі оставшіей давнишней накипи, которая, согласно обслѣдованію, вообще не была устранима механическимъ воздействиемъ при чисткахъ паровыхъ котловъ за время дѣйствія водоочистителя, оказалось, что разрушение и частичное постепенное отваливаніе накипи отъ стѣнокъ котловъ происходит подъ вліяніемъ исправленной воды, поступающей въ паровики съ весьма незначительной жесткостью, а также въ силу термическихъ и вибраціонныхъ явлений, обычно имѣющихся мѣсто при дѣйствіи котловъ.

5) Новыхъ отложений накипи какъ въ верхнихъ цилиндрическихъ корпусахъ, такъ и въ водогрѣйныхъ трубахъ, а также на металлической арматурѣ котловъ совершенно не обнаружено.

6) Послѣ очистки, по возможности, стѣнокъ котловъ отъ остатковъ давнишней накипи и послѣ протирки водогрѣйныхъ трубъ металлической щеткой и тряпками, на внутреннихъ поверхностяхъ ихъ не обнаружено какихъ-либо раковинъ, трещинъ, изъѣдинъ и т. п., внутреннія же поверхности упомянутыхъ въ пун. 2 новыхъ водогрѣйныхъ трубъ, бывшихъ въ работѣ лишь при исправленной водѣ, имѣли чистый, гладкій, металлический видъ. Водоукатательные стекла равнымъ образомъ хорошо сохранились и являются прозрачными, безъ раковинъ и бороздокъ.

7) Для ближайшаго изслѣдованія дѣйствія исправленной воды на металль котловъ, одна изъ старыхъ водогрѣйныхъ трубъ котла № 2 была вынута и разрѣзана на нѣсколько частей, осмотрѣмъ которыхъ вполнѣ подтвердилось полное отсутствіе въ ней новыхъ образованій накипи, а также отсутствіе какихъ-либо поврежденій, могущихъ являться признакомъ дѣйствія исправленной въ водоочистителѣ воды на металль котловъ. Одинъ изъ отрѣзковъ вынутой трубы и нѣсколько кусковъ отставшей отъ стѣнокъ водогрѣйныхъ трубъ давнишней накипи прилагаются къ сему акту.

8) Вліяніе исправленной въ водоочистителѣ воды на прекращеніе образованія новой накипи въ паровыхъ котлахъ, при постоянномъ разрушеніи давнишней накипи, отразилось между прочимъ самымъ благопріятнымъ образомъ на паропроизводительности расходуемаго для котловъ тоцлива, которая, какъ видно изъ

годовыхъ отчетовъ Тульского Склада, по расчету на одинъ пудъ фактически израсходованного каменного угля, опредѣлилась образованіемъ въ 1909 году — 4,66 пуда, въ 1910 году — 5,65 пуда и въ 1911 году — году 7,29 пуда пара, т. е. паропроизводительность увеличилась болѣе, чѣмъ на 50%.

Такимъ образомъ, согласно изложенному, польза отъ исправленія воды въ водоочистителѣ системы Контролера Тебенихина вполнѣ оправдалась на практикѣ по оказавшимся техническимъ даннымъ и экономическимъ разсчетамъ.

Актъ сей составленъ въ 3-хъ экземплярахъ.

Подлинный за надлежащими подписями.

Съ подлиннымъ вѣрно:

Конторщикъ *A. Грачевъ.*

---

СОЦЕДСТВО  
**КОСТЕОБЖИГАТЕЛЬНЫХЪ**

ЗАВОДОВЪ.

МОСКВА.

Konія.

Господину Ф. А. Тебенихину

въ г. Тулѣ.

*Милостивый Государь!*

На Вашъ запросъ о дѣйствіи водоочистителя Вашей системы на Московскому Клеевомъ Заводѣ Об-ва Костеобжигательныхъ Заводовъ и о получаемыхъ при этомъ результатахъ, считаю долгомъ сообщить нижеслѣдующее:

1) Установленный Вами водоочиститель работаетъ съ января 1913 г. и до настоящаго времени дѣйствуетъ вполнѣ исправно и какому-либо ремонту не подвергался.

2) Для исправленія употребляется наша артезіанская вода или непосредственно изъ колодца холодная съ жесткостью въ 40—42 иѣмец. градуса, при постоянной жесткости въ 20 иѣмец. градус. или же подогрѣтая,— отработанная на другихъ станціяхъ

завода, съ жесткостью въ 37—38 нѣмец. град., при одинаковой же постоянной жесткости въ 20 нѣмец. градусовъ.

3) Та и другая вода одинаково хорошо исправляется посредствомъ реактивовъ извести и соды, согласно выработанного Вами рецепта и Вашихъ инструкцій.

4) За все время дѣйствія Вашего водоочистителя въ нашей лабораторіи ежедневно производится изслѣдованіе, получаемой изъ аппарата, очищенной воды. Кромѣ того производится изслѣдованіе каждого отдѣльного бака съ момента дѣйствія аппарата, т. е. съ января 1913 года. Такимъ образомъ мы можемъ доказать, что при правильномъ добавленіи и смѣшиваніи реактивовъ, получается вода съ наибольшей жесткостью въ 3 нѣмец. градуса, при щелочности въ 1,5—3 куб. сантиметра  $\frac{1}{10}$  N соляной кислоты на 100 куб. сантиметр. воды.

5) Стоимость исправленія воды, расходъ на реактивы, составляетъ у насъ въ Москвѣ: 3,6 коп. на каждые 100 ведеръ воды; стоимость же рабочей силы по уходу за водоочистителемъ не превышаетъ одного чернорабочаго въ рабочій день.

6) Со времени установки Вашего водоочистителя на здѣшнемъ завѣдѣ, накипи въ паровыхъ котлахъ совершенно не образуются. Чистка послѣ 4 мѣсяцевъ работы котла состоитъ исключительно въ удаленіи со стѣнокъ котла и жаровыхъ трубъ очень рыхлаго и тонкаго налета посредствомъ метелки, тогда какъ до установки Вашего аппарата, въ теченіе 6 недѣльной работы получалась очень твердая накипь, мѣстами до 2-хъ дюймовъ толщиной и съ трудомъ удаляемая съ помощью стальныхъ зубилъ.

7) Съ установкою Вашего водоочистителя получается весьма значительная экономія топлива.

Въ заключеніе считаю долгомъ засвидѣтельствовать, что до установки Вашего аппарата, *всѣ наши попытки исправить нашу жесткую артезианскую воду другими способами были неудачны*, почему я не могу не отмѣтить достигнутые Вами столь блестящіе результаты.

Московскій Заводъ Общества Костеобжигательныхъ Заводовъ и выдѣлки изъ кости другихъ продуктовъ.

Завѣдующій *P. Берлинеръ.*

КОНТОРА  
ДЕНСКОГО № 11 ВИНОКУРЕННОГО  
— и —  
РЕКТИФИКАЦИОННОГО ЗАВОДОВЪ.

ПРЕЕМНИКОВЪ  
П. И. Каменева, М. М.  
Звягина, И. М. Подъель-  
скаго и К°.

Въ гор. Елифани.

Kопія.

Февраля 25 дня 1912 г.

### Удостовѣреніе.

Симъ удостовѣряю, что съ устройствомъ на нашемъ заводѣ очистительной станціи по системѣ Ф. А. Тебенихина, для питанія паровыхъ котловъ употребляется исключительно исправленная водоочистителемъ вода. Результаты дѣйствія водоочистителя со времени его установки съ 20-го сентября 1910 года по 25-е февраля сего 1912 года оказались слѣдующіе:

1) Вода, поступающая въ водоочиститель имѣть жесткость въ 28—32 нѣмецкихъ градуса, а послѣ обработки ея въ водоочиститель реактивами известью и содой получается съ жесткостью въ 3—4 нѣм. град. и щелочностью въ 2—3 градуса.

2) Водоочиститель, дѣйствуя непрерывно, очищаетъ до 4000 ведеръ воды въ сутки, при чёмъ одинаково хорошо исправляется какъ горячая вода, выходящая изъ дефлегматоровъ, такъ и холдная изъ напорнаго водяного бака.

3) За все время работы водоочистителя, въ паровыхъ котлахъ совершенно не образовалось накипи, равно какъ не закипала арматура ихъ, а также водомѣрныя стекла.

4) До установки на нашемъ заводѣ водоочистителя котлы чистились ежемѣсячно и накипь къ концу мѣсяца достигала до 4—5 миллиметровъ толщины, была при этомъ очень тверда и съ большимъ трудомъ отбивалась отъ стѣнокъ котловъ.

Съ установкой же водоочистителя системы Ф. А. Тебенихина надобности въ очисткѣ котловъ отъ накипи не встрѣчалось и паровые котлы работаютъ безостановочно въ теченіи всего винокуреннааго періода.

5) Стоимость исправленія воды не превышаетъ трехъ копѣекъ за каждые сто ведеръ, что при ежедневномъ расходѣ воды до 4000 ведеръ составляетъ около 1 руб. 20 коп. въ сутки.

6) Уходъ за водоочистителемъ крайне прость и все дѣло ограничивается прибавкою черезъ 3—4 часа ранѣе заготовленныхъ реактивовъ (извести и соды) и перемѣщиваніемъ смѣси.

Точно также контроль надъ дѣйствіемъ водоочистителя и качествомъ исправленной воды весьма несложенъ и доступенъ каждому грамотному рабочему.

7) Ремонта аппарата до настоящаго времени не производилось.

8) Съ установкою водоочистителя паропроизводительность топлива значительно повысилась и теперь въ топливѣ получается экономія по сравненіи съ предыдущими годами въ 20%. Устраненъ при этомъ и расходъ на очистку паровиковъ.

Въ заключеніе считаю долгомъ добавить, что по написмъ подсчетамъ расходъ по устройству водоочистителя системы Ф. А. Тебенихина уже покрылся получаемой экономіей только отъ одного топлива.

Управляющій заводомъ *M. Звягинъ.*

КОНТОРА

*Kопія.*

**ВИНОКУРЕННАГО ЗАВОДА**

— и —

**БОБРИКОВСКОЙ ЭКОНОМИ**

ГРАФА

**А. А. БОБРИНСКАГО.**

**Февраля 12 дня 1914 г.**

### **Удостовѣреніе.**

Настоящимъ удостовѣряемъ, что въ октябрѣ мѣсяцѣ 1911 г. на винокуренно-ректификаціонномъ заводѣ графа А. А. Бобринскаго установленъ водоочиститель системы Ф. А. Тебенихина, производительностью до 500 ведеръ въ часъ, который и въ настоящее время дѣйствуетъ при слѣдующихъ резултатахъ;

1) Идущая на водоочиститель шахтеная вода съ общей жесткостью въ 18, 2 нѣмец. градуса, послѣ исправленія ея реактивами—известью и содой, выходитъ изъ аппарата съ весьма ничтожной жесткостью, совершенно прозрачной и нормальнааго вкуса.

2) За все время дѣйствія водоочистителя, ежедневно производится паслѣдованіе очищенной воды, при чемъ средняя жесткость этой воды по всѣмъ наблюденіямъ составляетъ 2,46 нѣмец. градуса и щелочность 1,2 кубическихъ сантиметра  $\frac{1}{10}$  нормальной соляной кислоты на 100 куб. сан. воды.

3) Очищенная вода употребляется для питанія паровыхъ котловъ, при чемъ за все время дѣйствія водоочистителя накипи въ нихъ совершенно не образуется и котлы не требуютъ специальной чистки, тогда какъ, до установки водоочистителя, котлы чистились отъ накипи ежемѣсячно.

4) Стоимость исправленія воды, расходъ на реактивы составляетъ 1,6 коп. на каждые сто ведеръ.

5) Уходъ за водоочистителемъ очень простъ и аппаратъ обслуживается рабочимъ завода, который занятъ при этомъ и другими дѣлами.

6) Съ установкой водоочистителя наблюдается экономія въ топливѣ до 10%, при чемъ самые котлы и ихъ арматура лучше сохраняются.

7) За все время работы, водоочиститель ниразу не подвергался ремонту и въ настоящее время, уже третій годъ дѣйствуетъ вполнѣ исправно.

Въ заключеніе считаемъ долгомъ засвидѣтельствовать о рациональности способа очистки воды Ф. А. Тебенихина, его доступности и большой пользѣ приносимой имъ въ паровомъ хозяйствѣ.

Управляющій имѣніемъ и заводомъ *A. Гюндель.*

Винокуръ-Ректификаторъ *L. Александровъ.*

---

*Konія.*

### **Удостовѣреніе.**

Настоящимъ удостовѣряю, что въ Старой Тульской Аптекѣ Ф. Бѣляевскаго 2-го февраля 1910 года установленъ водоочиститель системы Ф. А. Тебенихина, который и въ настоящее время дѣйствуетъ вполнѣ исправно при слѣдующихъ результатахъ:

1) Первоначальная жесткость городской водопроводной воды въ 23,6 немѣцк., градуса, пройдя черезъ аппаратъ, понижается

до 3—4 нѣмецк. градусовъ, при максимальной щелочности 1,5 куб. сант. децинормальной соляной кислоты на 100 куб. сант. воды.

2) Исправленіе воды въ аппаратѣ Ф. А. Тебенихина происходитъ на холода, при посредствѣ реактивовъ извести и соды, согласно расчета и метода, выработаннаго самимъ изобрѣтателемъ.

3) Исправленная вода употребляется, какъ для питанія парового куба, такъ и для домашнихъ—хозяйственныхъ потребностей, при чемъ въ паровицѣ, при его ежедневной работѣ, до сихъ поръ не образовалось ни малѣйшей накипи, тогда какъ до установки водоочистителя требовалась ежемѣсячная чистка паровика.

4) Исправленная въ аппаратѣ Ф. А. Тебенихина вода совершенно нормальна на вкусъ, не имѣеть ни малѣйшаго привкуса отъ реактивовъ и весьма охотно употребляется, какъ всей моей семьей, такъ и служащими въ пинцѣ, въ питье, для чая и другихъ хозяйственныхъ потребностей.

5) Аппаратъ не требуетъ за собою ухода и все дѣло ограничивается прибавкою не болѣе двухъ разъ въ день реактивовъ въ наполненный водою чанъ—смѣситель, на что требуется затратить не болѣе 10 минутъ времени.

6) Аппаратъ за все время дѣйствуетъ исправно, качество воды также весьма постоянно, выдѣляющіяся нерастворимыя соли щелочно-земельныхъ металловъ легко удаляются какъ изъ чанасмѣсителя, такъ и изъ фильтра-отстойника; фильтръ же, благодаря полной декантаціи жидкости, весьма мало засоряется.

7) Стоимость исправленія воды не превышаетъ двухъ копѣекъ за каждыя сто ведеръ.

Управляющій аптекой, фармацевтъ Тульскаго Губернскаго

Правленія Магистръ фармаціи *Ф. Адерманъ*.

Г. Тула, мая 15 дня 1913 года.

ЗЕМСТВО.

Копія.

**УПРАВЛЯЮЩАГО  
АПТЕКОЮ  
Губернского Земства**

Мая 15 дня 1913 года.

**№ 48.**

г. Тула.

**Удостовѣреніе.**

Настоящее удостовѣреніе выдано изъ Тульской Губернской Земской Больницы Ф. А. Тебенихину въ томъ, что 15-го октября 1911 года имъ былъ установленъ въ аптекѣ Больницы водоочиститель своей системы, который и по настоящее время дѣйствуетъ вполнѣ исправно. Результаты дѣйствія водоочистителя получаются слѣдующіе:

- 1) Поступающая въ водоочиститель вода изъ городского водопровода имѣеть общую жесткость въ 24 нѣмецкихъ градуса, а изъ водоочистителя выходитъ съ жесткостью 4—5 нѣмецк. градусовъ при ничтожной щелочности.
- 2) Для исправленія воды употребляются реактивы—известь и сода, а самъ процессъ ведется при обыкновенной температурѣ.
- 3) Исправленная вѣдоочистителемъ Ф. А. Тебенихина вода имѣеть мягкий, хороший вкусъ, безъ какого-либо привкуса отъ реактивовъ и употребляется для слѣдующихъ цѣлей: а) питанія парового котла, б) для водогрѣйныхъ кубовъ, в) для питья и г) для всѣхъ другихъ хозяйственныхъ потребностей (варки пищи, чая, мытья и т. п.).
- 4) На нагрѣваемыхъ поверхностяхъ, какъ парового котла, такъ и водогрѣйныхъ кубовъ, накипи совершенно не образуется.
- 5) Наблюденіе и уходъ за водоочистителемъ очень просты и стоимость исправленія воды не превышаетъ двухъ копѣекъ за сто ведеръ.

Управляющій Аптекой Тульского Губернского Земства  
провизоръ Э. Саговский.

Г. Тула, мая 15 дня 1913 года.

1913 года марта 9 дня, мы, нижеподписаніе Завѣдующиій Губернскій Химической Лабораторіей Воронежскаго Акцизного Управлениія г. Мироненко, Помощникъ Надзирателя того же Управлениія г. Козыревъ и машинистъ Доля произвели предварительный осмотръ водоочистителя системы Ф. Тебенихина, установленного въ Россопанскомъ № 4 казенному винному складу и испытаніе его въ дѣйствіи, при чёмъ оказалось: поступавшая на водоочиститель артезіанская вода съ общюю жесткостью въ 37 нѣм. град. при постоянной въ 23,2 град. послѣ исправленія имѣла общую жесткость по мыльной пробѣ отъ 2,4 до 3 нѣмск. град., при щелочности въ 1,6 куб. сант.  $\frac{1}{10}$  норм. соляной кислоты на 100 куб. сант. воды; производительность водоочистительного аппарата вполнѣ отвѣчаетъ обусловленное договоромъ (250 вед. въ часъ) и можетъ быть, безъ ущерба для качества воды, при форсированной работѣ, доведена до 400 вед. въ часъ. Процессъ исправленія воды ведется на холода (безъ подогреванія). Стоимость исправленія воды (расходъ на реактивы) составляетъ, при цѣнѣ извести въ 20 коп. за пудъ и соды въ 1 руб. 30 коп. за пудъ—5,7 коп. за каждые 100 вед.

Для болѣе подробнаго изслѣдованія (вѣсового анализа) проба исправленной воды въ количествѣ  $\frac{2}{4}$  бут. взята г. Завѣдующимъ Химической Лабораторіей \*).

Завѣдующій Губернской Химической Лабораторіей  
Инженеръ-Технологъ *B. Мироненко.*

Помощникъ Надзирателя *Козыревъ.*

Машинистъ *B. Доля.*

---

\* ) Данныя вѣсового анализа помѣщены на стр. 28.

Kопия.

1913 года марта 11 дня, мы, нижеподписаные Завѣдующиі Губернскай Химической Лабораторіей Воронежскаго Акцизаго Управліенія Мироненко, Помощникъ Надзирателя того же Управліенія Купріяновъ, Контролеръ Меньшаковъ и Машинистъ Ремизовъ произвели предварительныі осмотръ водоочистителя системы Ф. Тебенихина, установленного въ Валуйскомъ № 5 казенному винномъ складѣ и испытание его въ дѣйствіи, при чёмъ оказалось: поступавшая на водоочиститель вода изъ городского водопровода съ общою жесткостью въ 21,9 нѣм. град. при постоянной въ 6,8 град. послѣ исправленія имѣла общую жесткость по мыльной пробѣ отъ 1,5 до 2,5 нѣм. град., при щелочности въ 1,3 до 1,5 куб. сант.  $\frac{1}{10}$  норм. соляной кислоты на 100 куб. сант. воды; производительность водоочистительнаго аппарата вполнѣ отвѣчаетъ обусловленное договоромъ (200 вед. въ часъ) и можетъ быть, безъ ущерба для качества воды, доведена до 300 вед. въ часъ. Процессъ исправленія воды ведется на холода (безъ подогрева). Стоимость исправленія воды (расходъ на реактивы) составляетъ при цѣнѣ извести въ 20 коп. за пудъ и соды въ 1 руб. 30 коп. за пудъ,— 2,5 коп. за каждые 100 вед.

Для болѣе подробнаго изслѣдованія (вѣсового анализа) проба исправленной воды въ количествѣ  $\frac{2}{4}$  бут. взята Завѣдующимъ Химической Лабораторіей \*).

Завѣдующій Губернскай Химической Лабораторіей

Инженеръ-Технологъ *B. Мироненко.*

Помощникъ Надзирателя *B. Купріяновъ.*

Инженеръ-Технологъ, Контролеръ *Меньшаковъ.*

Машинистъ *C. Ремизовъ.*

---

\*) Данныя вѣсового анализа помещены на стр. 28.

## Удостовѣреніе.

Наставщимъ удостовѣряю, что съ 10-го августа 1911 г. у меня въ домѣ установленъ водоочиститель системы Ф. А. Тебенихина и что съ этого времени для всѣхъ своихъ хозяйственныхъ потребностей, какъ-то: для питья, для чаю, для варки пищи, умыванія и т. п., я и вся моя семья исключительно употребляемъ исправленную водоочистителемъ воду.

Тщательно наблюдая за качествомъ воды, я считаю долгомъ засвидѣтельствовать, что наша жесткая водопроводная вода, послѣ исправленія ея водоочистителемъ, при посредствѣ реактивовъ — известіи и соды — получается очень мягкой, хорошаго вкуса, безъ малѣйшаго привкуса отъ реактивовъ и охотнѣе употребляется въ пищу и питье, чѣмъ неочищенная вода изъ водопровода.

Вліяніе исправленной воды по моимъ наблюденіямъ надъ всей моей семьей въ смыслѣ здоровья и обмѣна веществъ вполнѣ благопріятно.

Къ сему считаю долгомъ добавить, что уходъ за водоочистителемъ очень простъ и доступенъ каждому; расходъ на реактивы не превышаетъ 2-хъ копѣекъ въ день. Гор. Тула августа 15-го дня 1913 года Старшій по губерніи Тульскій уѣздный врачъ *Зимбржицкій*.

*Ф. Тебенихинъ.*

Г. Тула, Февраль 1914 г.  
Тургеневская ул., д. № 54.